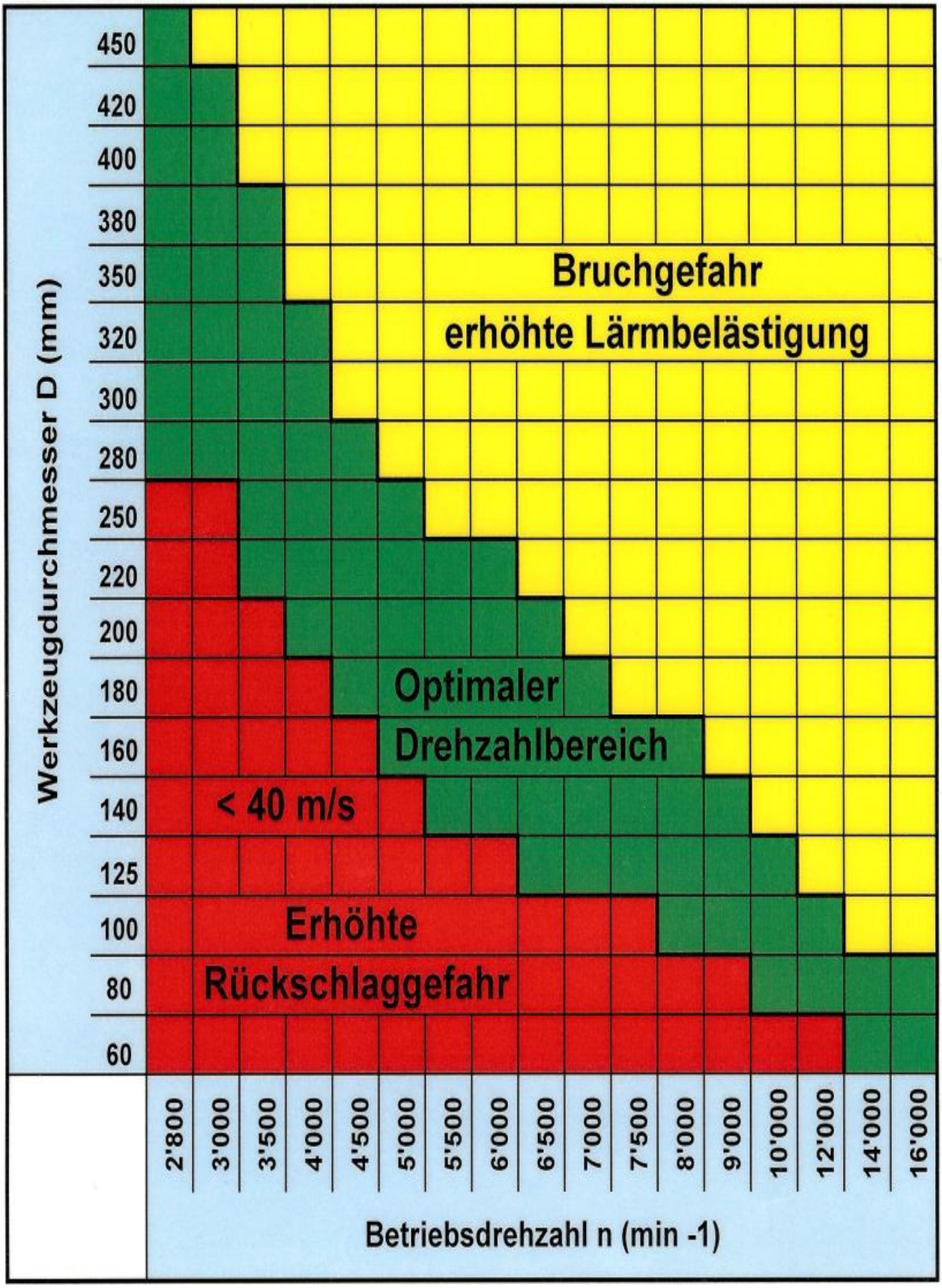
Optimaler Drehzahlenbereich

für Fräswerkzeuge auf Tischfräsmaschinen