

Gestemmes Fries

Arbeiten mit Handmaschinen

- Kippsäge

X

Arbeiten mit stationären Maschinen

- Kehlmaschine A

X

- Kettenstemmer

X

- Langlochbohrmaschine

X

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Langlochbohrmaschine

od. Kettenstemmer Zapfenloch stemmen

Kehlmaschine A Zapfen kehlen

Kippsäge Nuten und Fälze kehlen

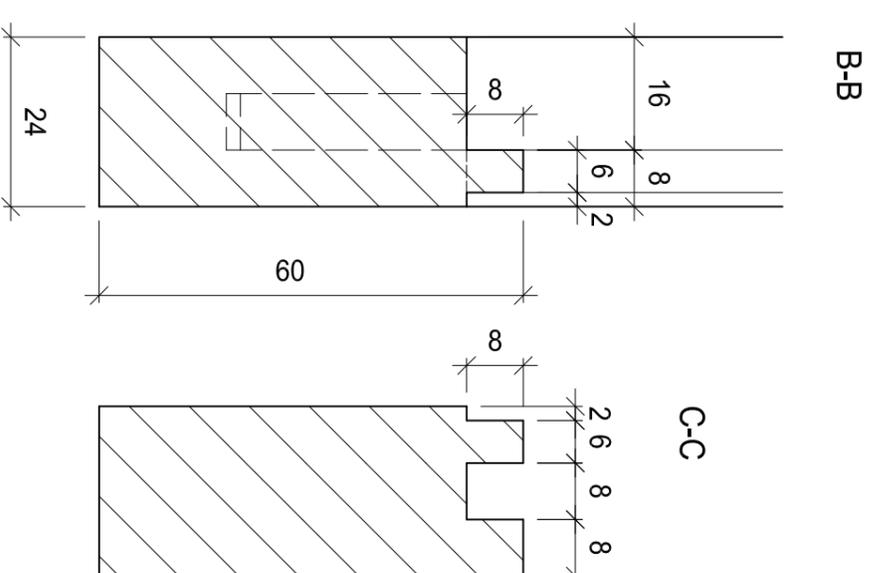
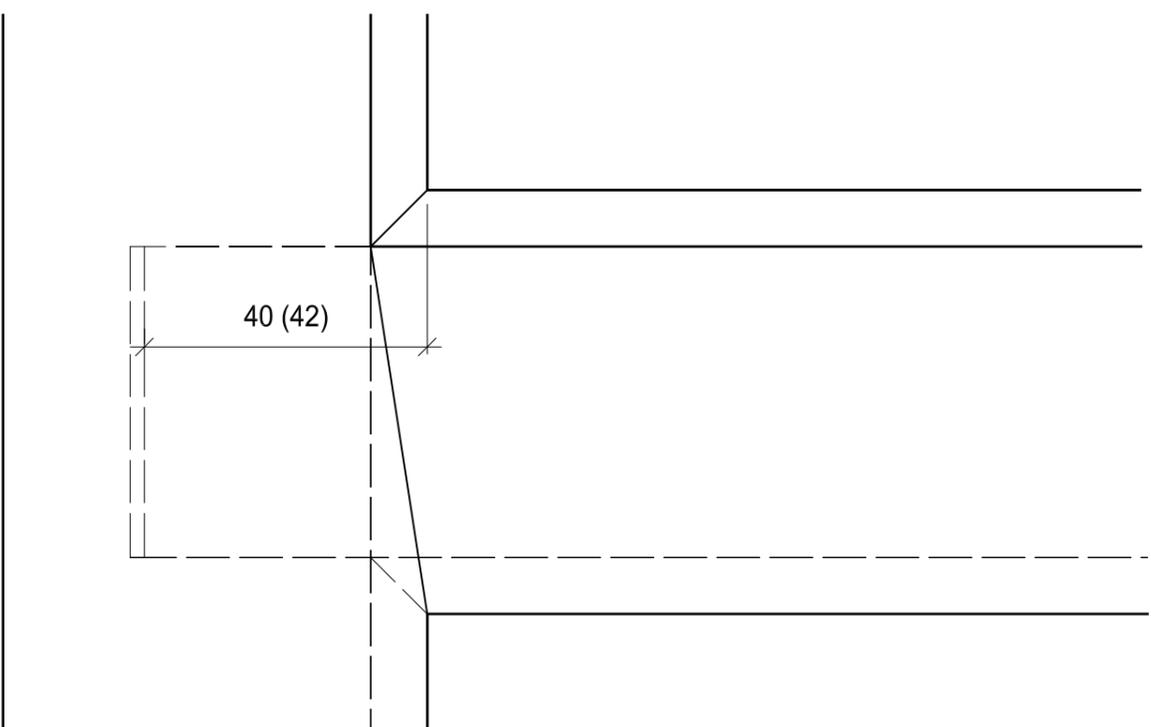
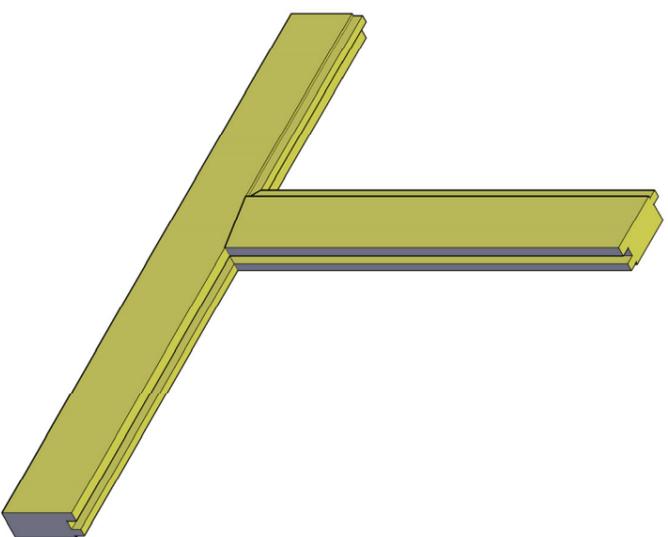
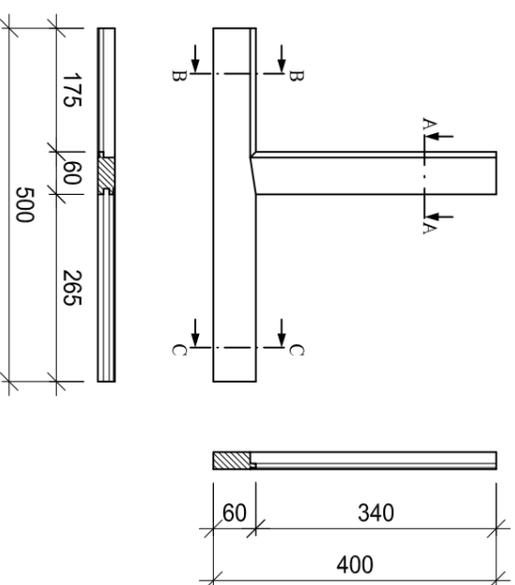
Bank Ablängen / Stossholz

Bank Verbindungen fertigstellen

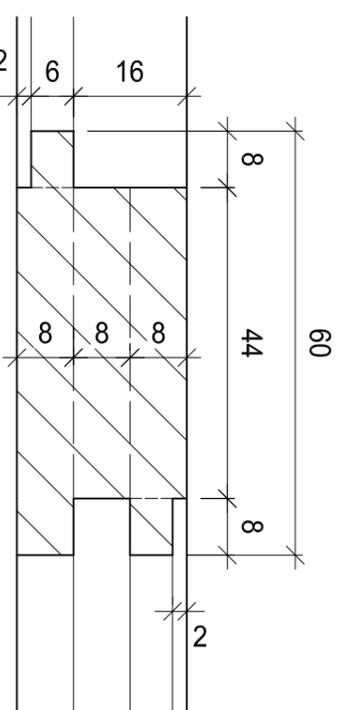
kein Verleimen

kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries liegend	L/N	1	500	60	24
Fries quer	L/N	1	380	60	24
Stoss-Probeholz	L/N	2	500	120	24



A-A



1 Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Aufgaben-Nr.: 09a-P.1

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: ls

Kreissäge: Schrägschnittarbeiten

Arbeiten mit Handmaschinen

- Lamello x

Arbeiten mit stationären Maschinen

- Kreissäge B x

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Kreissäge B Schrägen schneiden

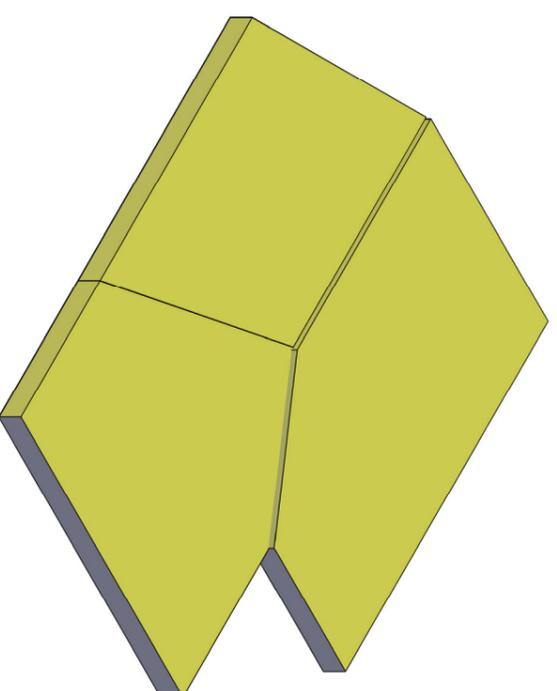
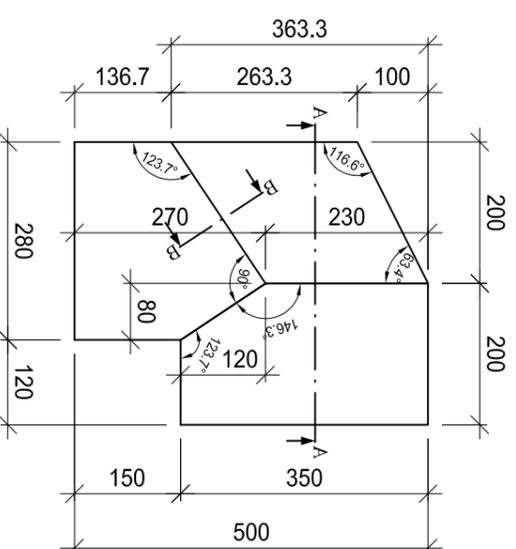
Lamello Telle lamellieren

Bank Kanten brechen

kein Flächenschliff

kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	363.3	200	19
Blatt	MDF	1	350	202.6	19
Blatt	MDF	1	280	270	19

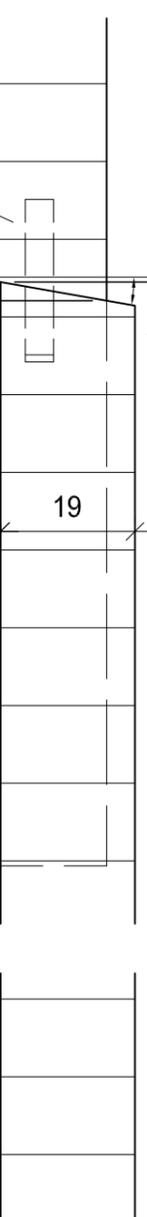


202.6

199.3

A-A

10°



Lam 20

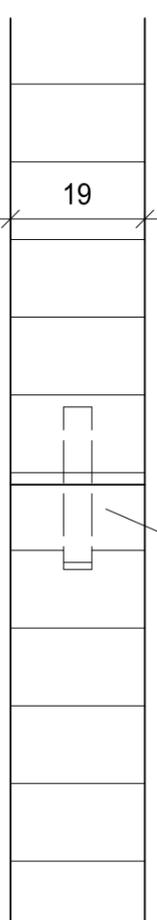
196.6

200

B-B

Lam 20

19



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

3

Der Schreiner

Ihr Macher

www.schreiner.ch

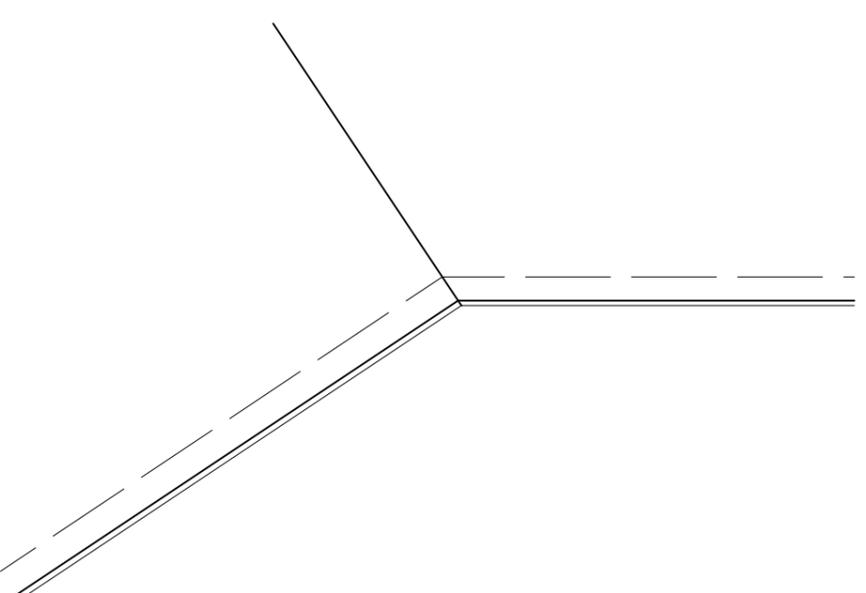
Aufgaben-Nr.: 09a-P.3

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: ls



Massivholzelement in MDF einlassen

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- Hobel x

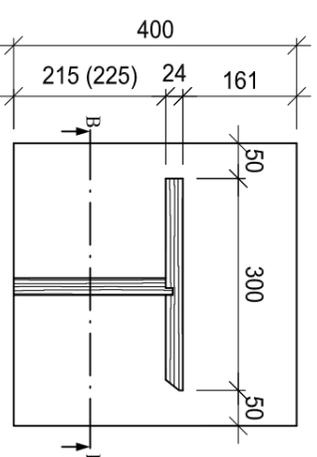
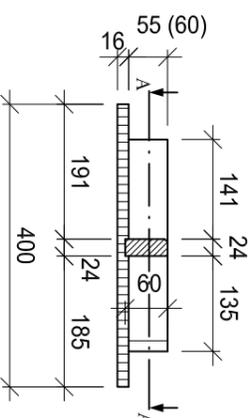
Arbeiten mit Handmaschinen

- Handoberfräse x

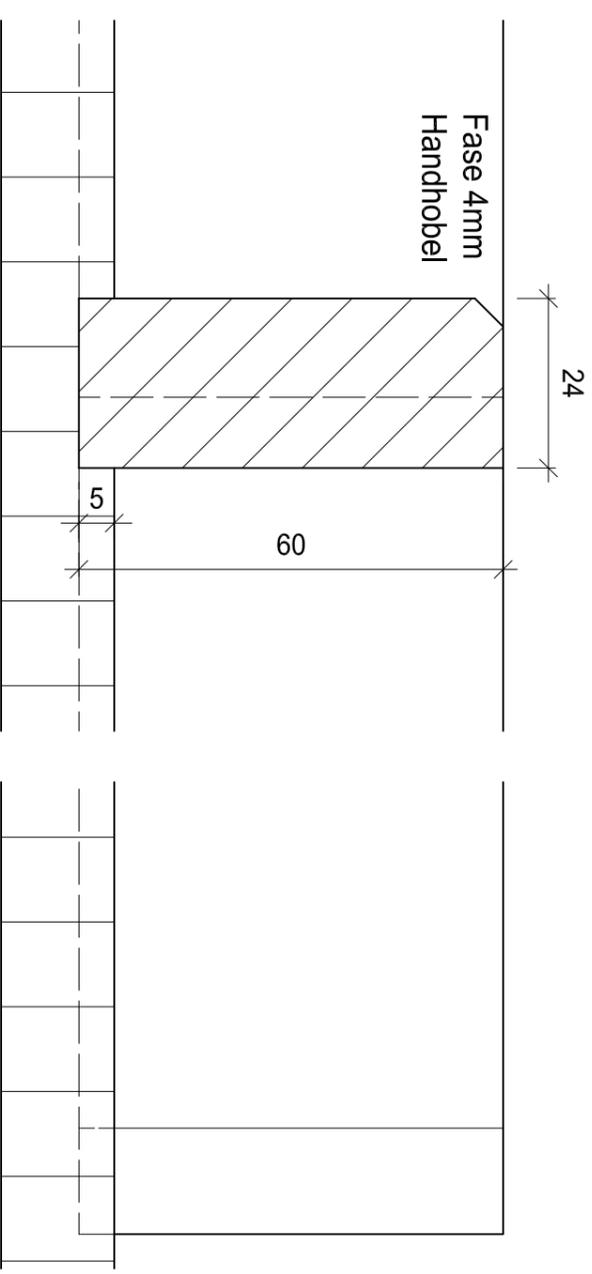
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Endfläche der Fase Handarbeit
Bank	Längsfase mit Handhobel
Handoberfräse	Falz, Grundbearbeitungen
Bank	Ecken in Grundplatte nachbearbeiten
	Verputzen für Oberflächenbehandlung
	vor Verleimen Experte zeigen
	Verleimen

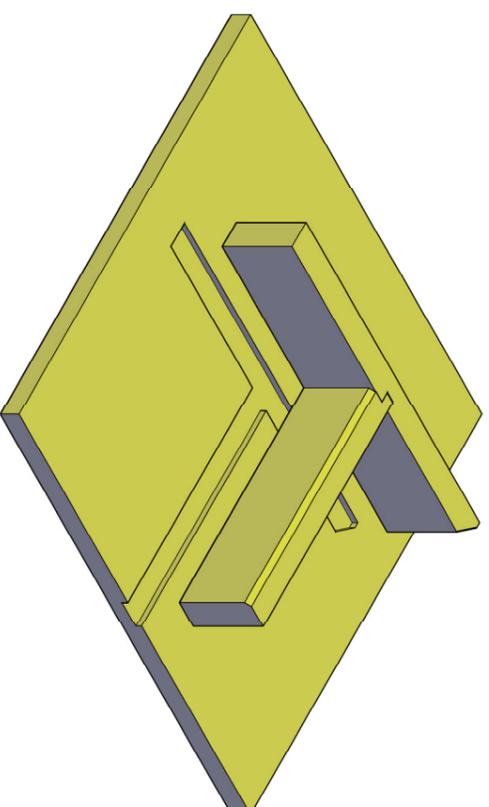
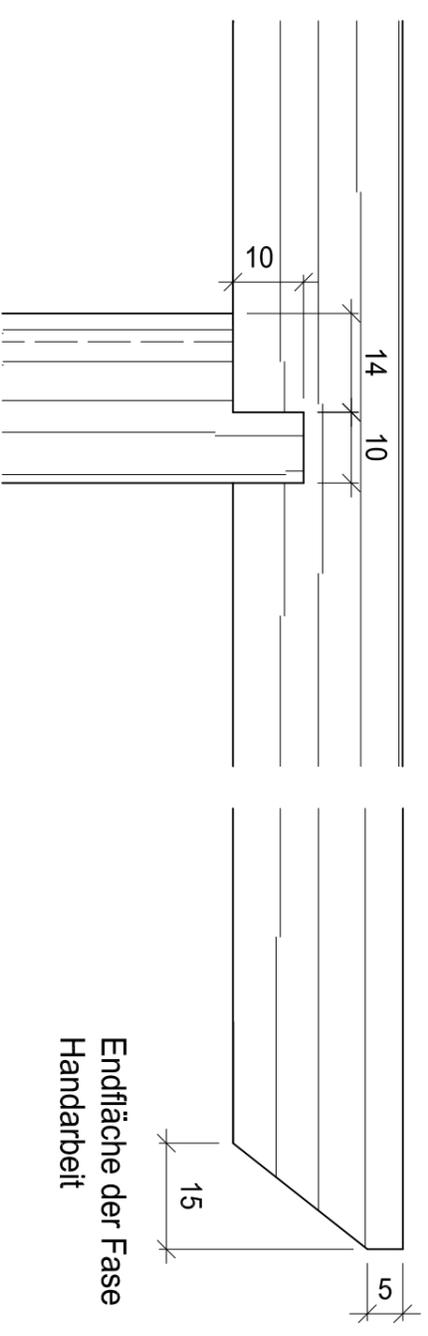
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Grundplatte	MDF	1	400	400	16
Fries aufrecht	L/N	1	225	60	24
Fries quer	L/N	1	300	60	24
Stossholz	L/N	1	150	60	24



A-A



B-B



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

4

Der Schreiner
Ihr Macher
www.schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 09a-P.4

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: ls

Furnier- oder Schichtstoffarbeiten

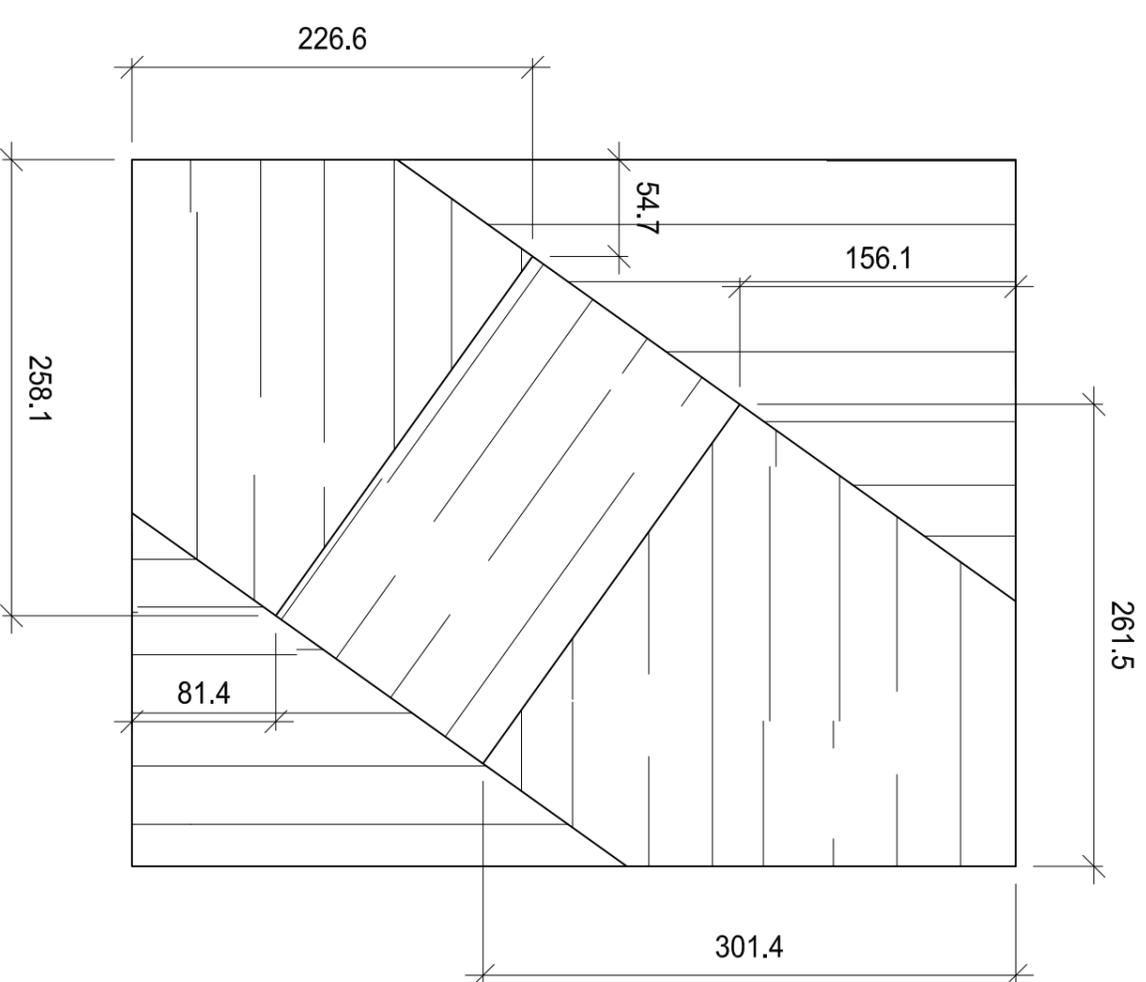
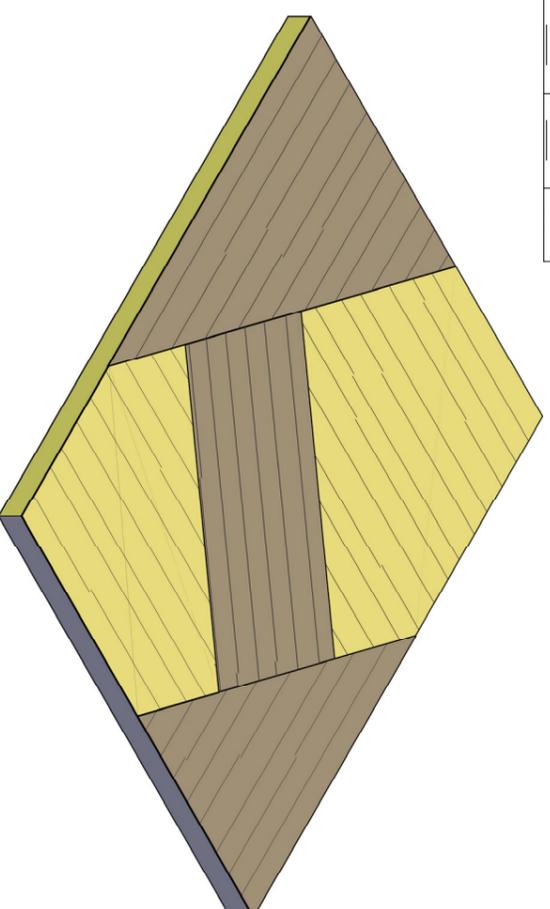
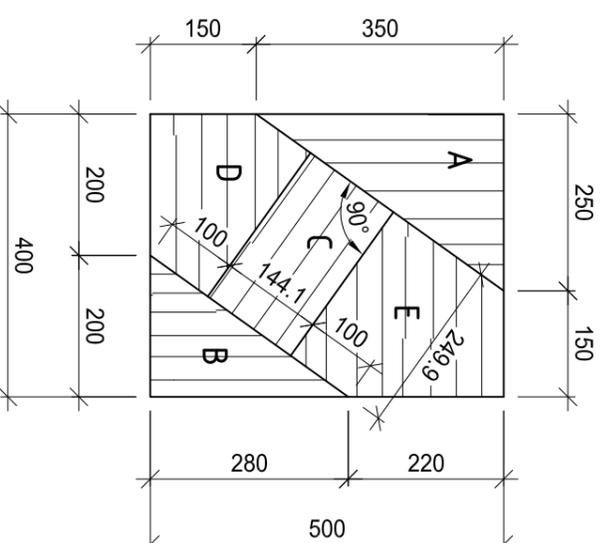
Arbeiten mit stationären Maschinen

- Furnierpresse	X
- Striebzig	X
- Schleifmaschine	X
- Furnierfügemaschine	X

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Furnierfügemaschine	Furnier zuschneiden
Bank	Furnier zusammensetzen
Furnierpresse	Leimaufragen pressen
Bank	Furnier bündig machen
Striebzig	Formatschnitt
Schleifmaschine	Flächenschliff
Bank	Verputzen, schleifen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	Spa	1	500	400	19
Furnier A	dunkel	1	350	250	0,6
Furnier B	dunkel	1	280	200	0,6
Furnier C	dunkel	1	249,9	144,1	0,6
Furnier D	hell	1	258,1	226,6	0,6
Furnier E	hell	1	261,5	301,4	0,6
Blindfurnier	blind	1	500	400	0,6



5

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Der Schreiner
Ihr Macher
www.schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 09a-P.5

Massstab: 1:10 / 1:4

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: Is

Traverse mit Keil

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- schlitzen x

Arbeiten mit stationären Maschinen

- Langlochbohrmaschine x

- Bandsäge x

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Bandsäge Steg bearbeiten

Bank Steg Durchstemmen (Handbohrmaschine)

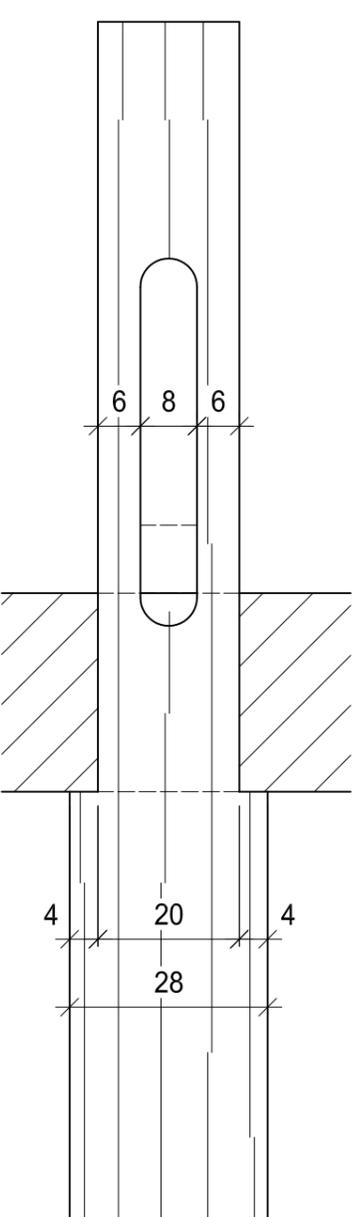
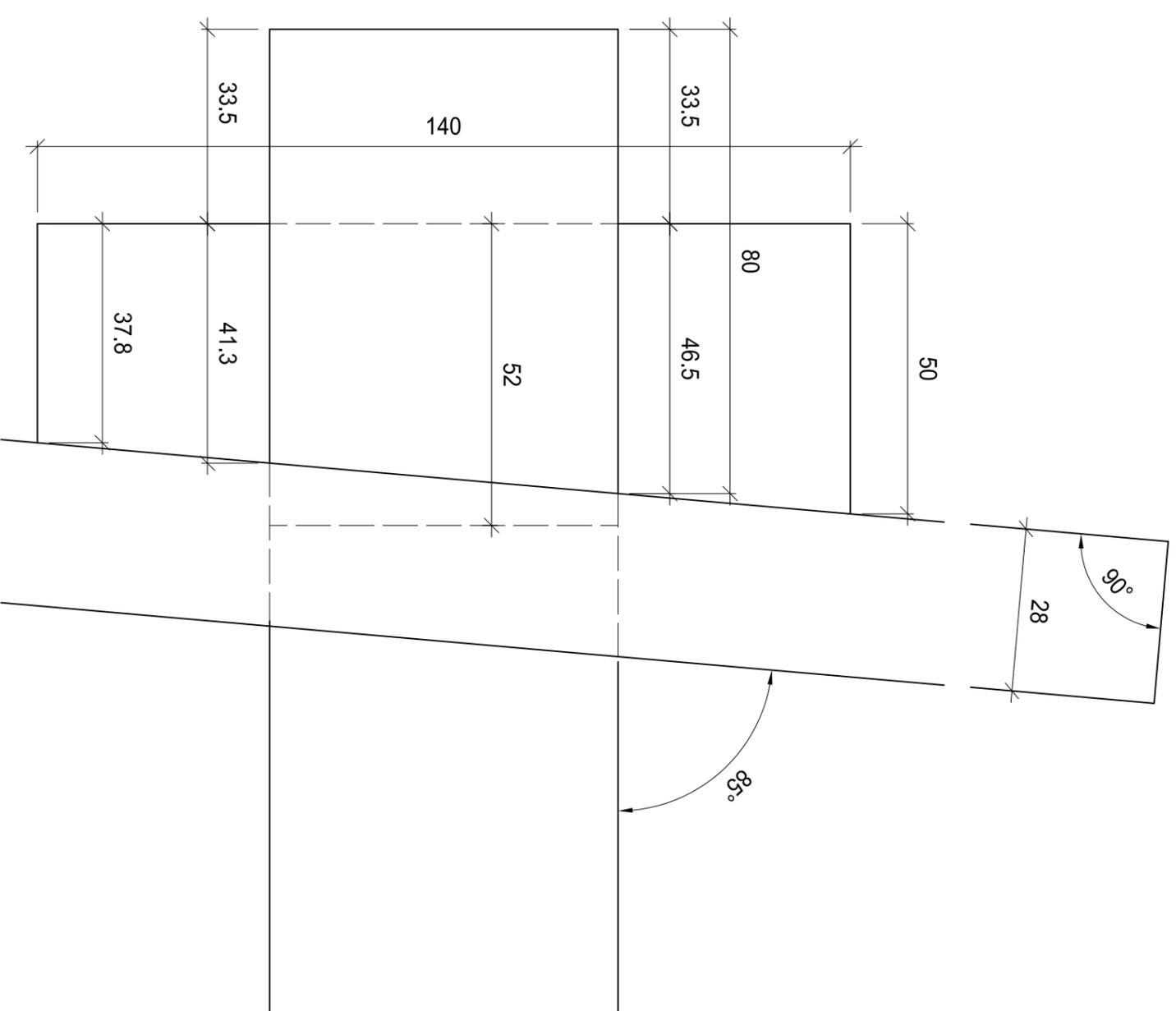
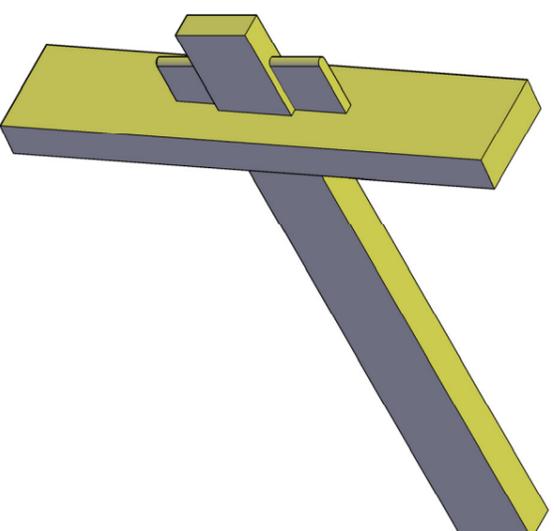
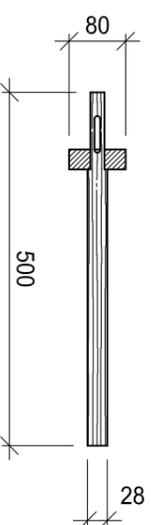
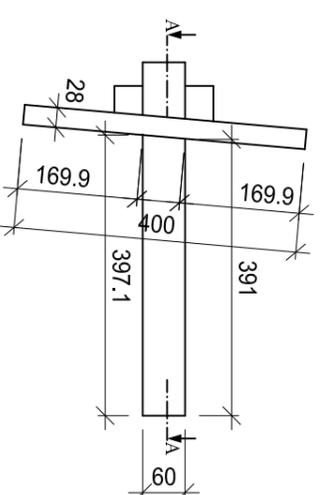
Langlochbohrmaschine Stemmen im Bereich Keil

Bank Zusammenpassen, Keil ablängen

Keil Verputzen

Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Traverse aufrecht	N	1	400	80	28
Traverse liegend	N	1	500	60	28
Keil	L	1	200	50	8



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 09a-P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.01.2009

Gezeichnet: ls

6

Der Schreiner

Ihr Macher

www.schreiner.ch

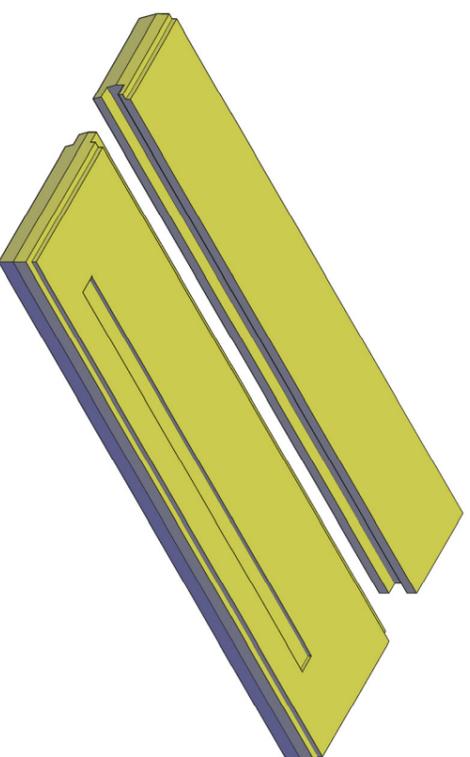
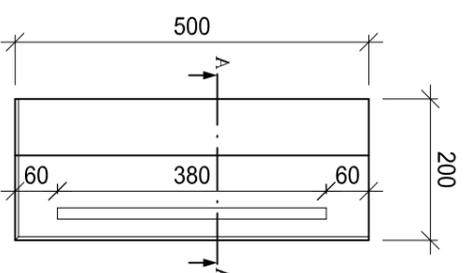
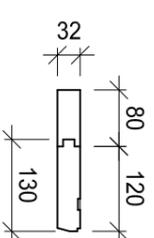
Kehlarbeit

Arbeiten mit stationären Maschinen

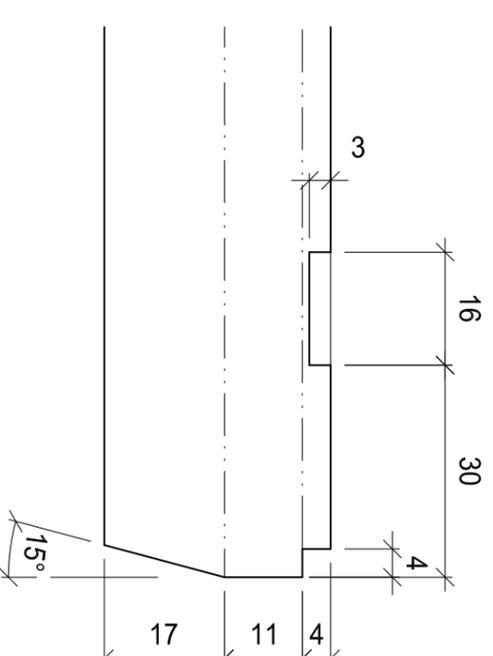
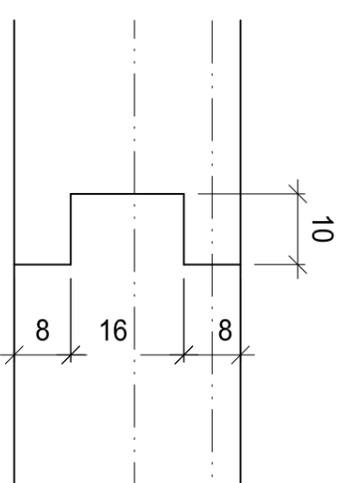
- Kehlmachine B x

Arbeiten	
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kehlmaschine B	Fas Nut und Kamm kehlen
	Ein- Ausfahren von Nut
	Fase bearbeiten
	kein Verfeinen
	kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Teil A	L/N	1	500	80	32
Teil B	L/N	1	500	130	32
Stossholz	L/N	1	500	120	32



A-A



Ein- und Ausfahren



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

7

Der Schreiner
Ihr Macher
www.schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 09a-P.7

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: ls

Gestemmtes Fries / Rundbogen mit Zinken

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- zinken x

Arbeiten mit Handmaschinen

- Oberfräse x

Arbeiten mit stationären Maschinen

- Bandsäge x

- Kantenschleifmaschine x

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Bandsäge Fräse bearbeiten

Kantenschleifm. Rundung

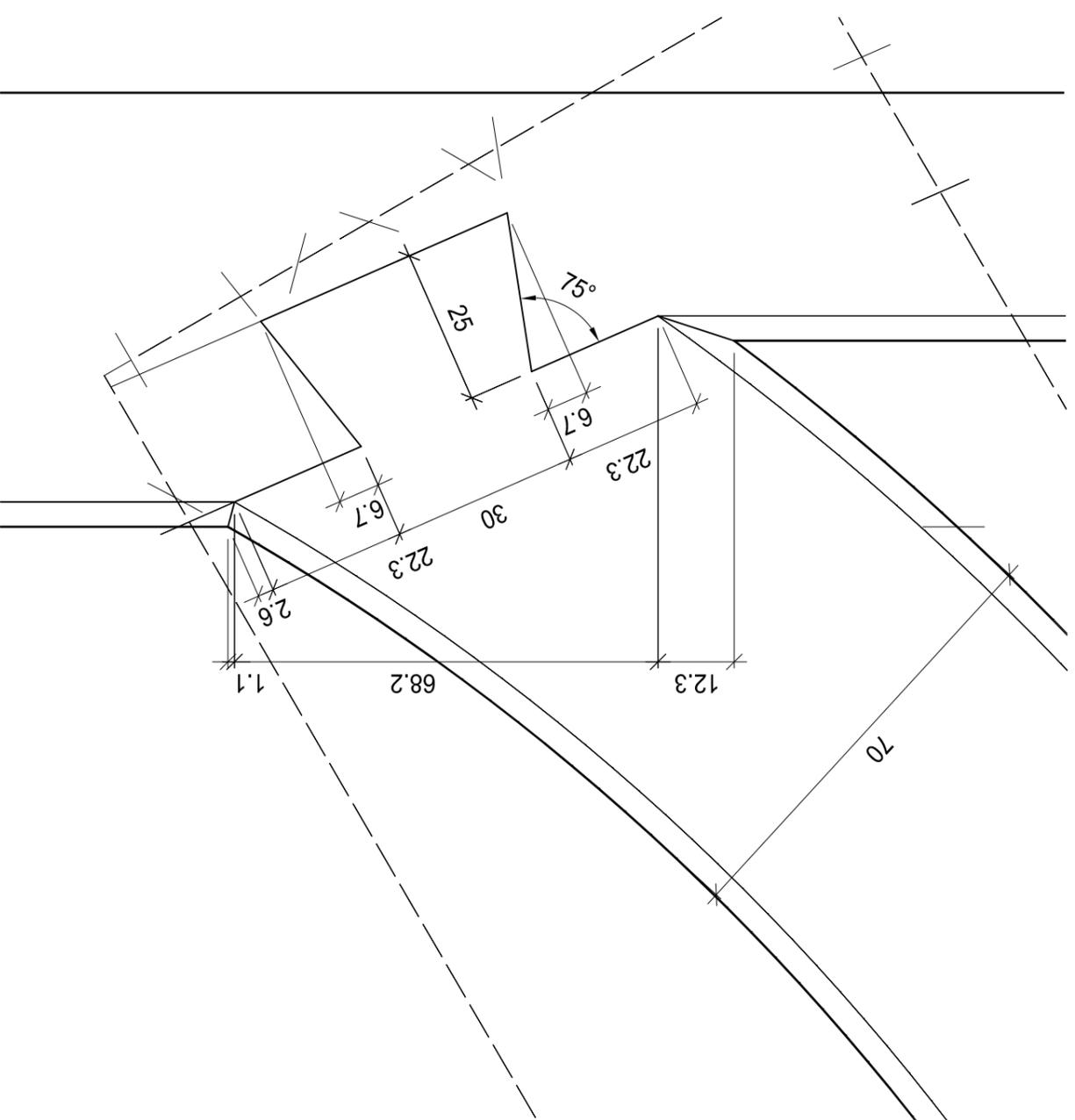
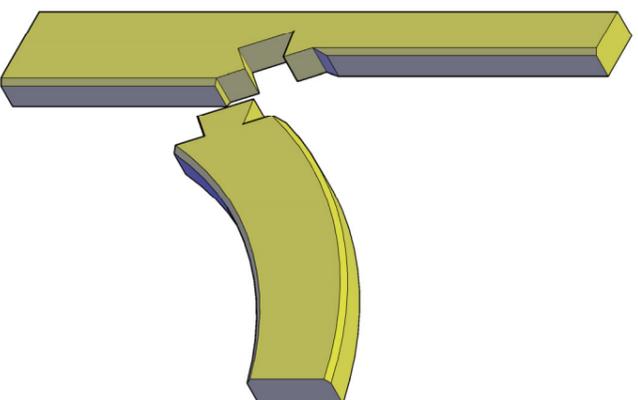
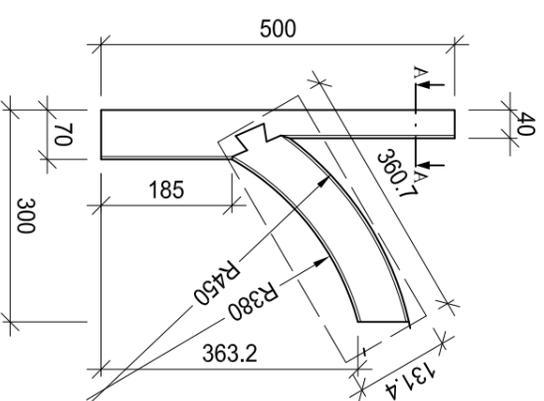
Handoberfräse Fase

Bank Zusammenbauen

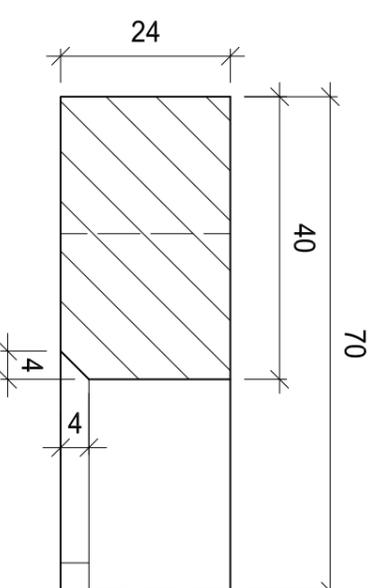
Kein Verleimen

Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries auf.	LN	1	500	70	24
Fries liegend	LN	1	360.7	131.4	24
Stoss- Probeholz	LN	1	500	120	24



A-A



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

8a

Aufgaben-Nr.: 09a-P.8a

Massstab: 1:10 / 1:1

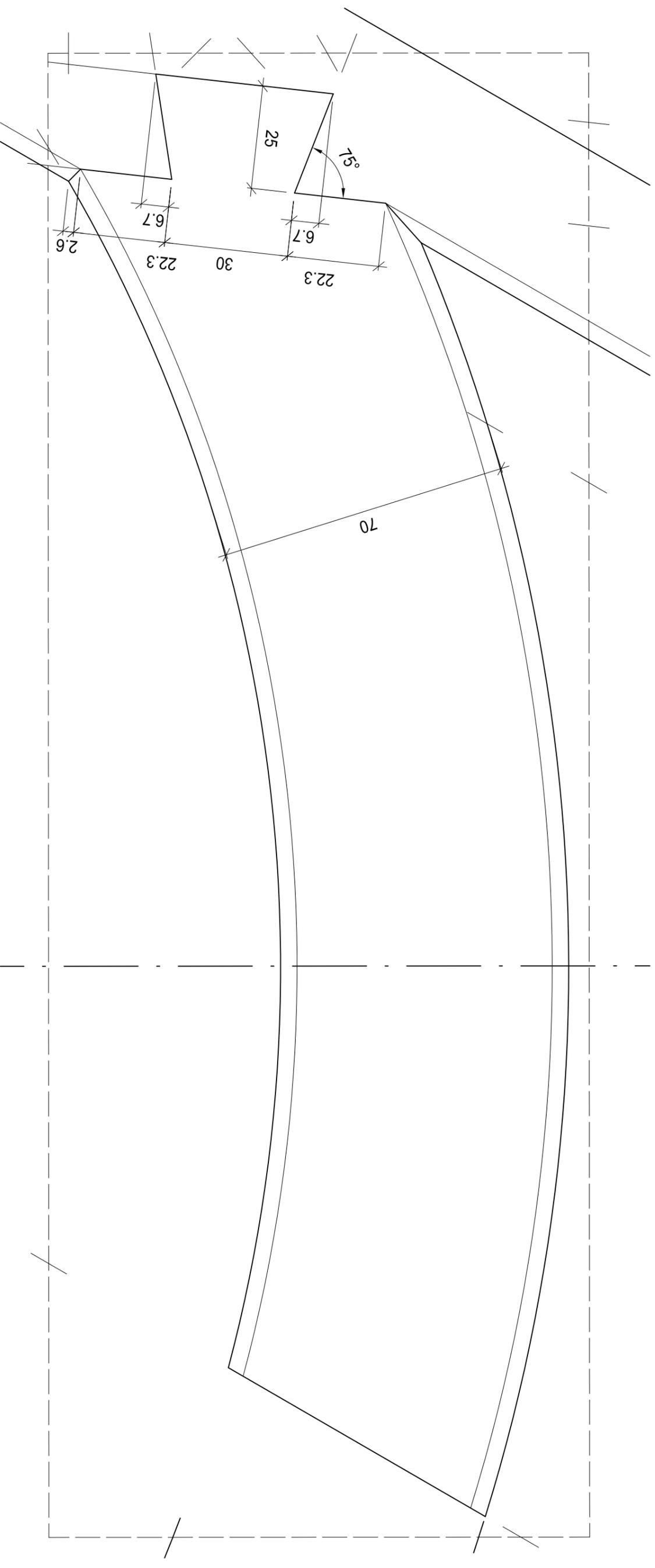
Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: ls

Der Schreiner
Ihr Macher
www.schreiner.ch

Reissansicht



8b



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 09a-P.8b

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: ls

Beschlägefragment mit Türli

Arbeiten mit Handmaschinen

X

- Handoberfräse

X

Arbeiten

Bank

Ständerbohrmaschine

Langlochbohrmaschine

Bank

Bank

Handoberfräse

Bank

Reissen (ohne Bewertung)

Bohrungen

Bohrungen

Bodenleiste montieren

Puffer an Bodenleiste kleben

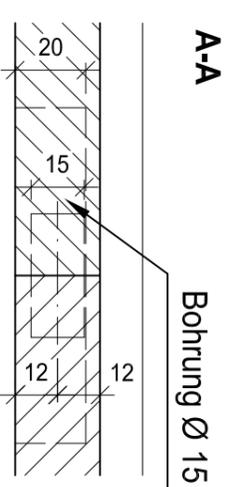
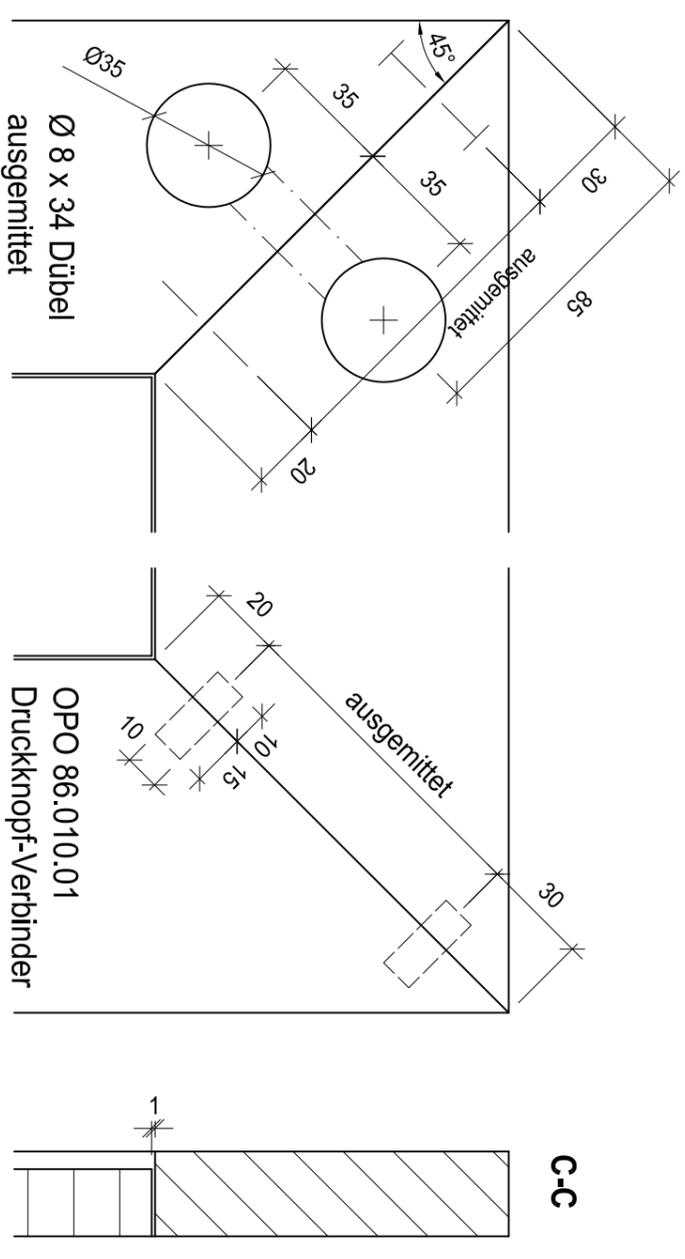
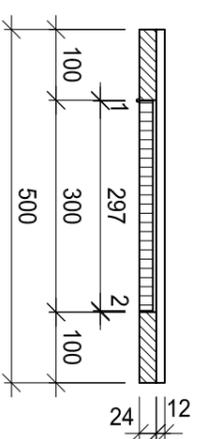
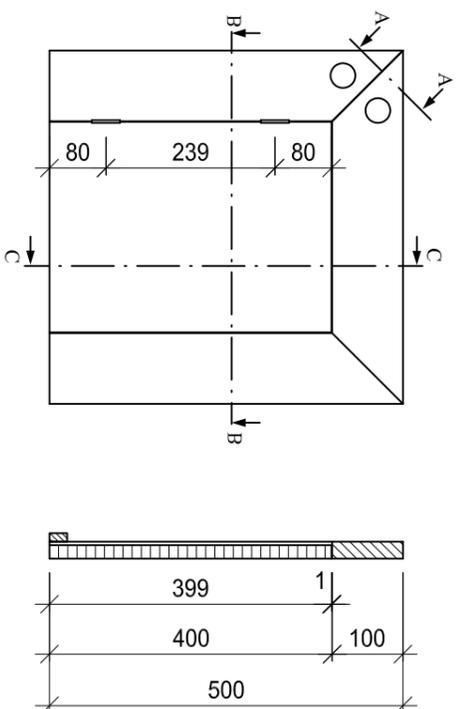
Möbelscharnier einlassen

Möbelscharnier einlassen

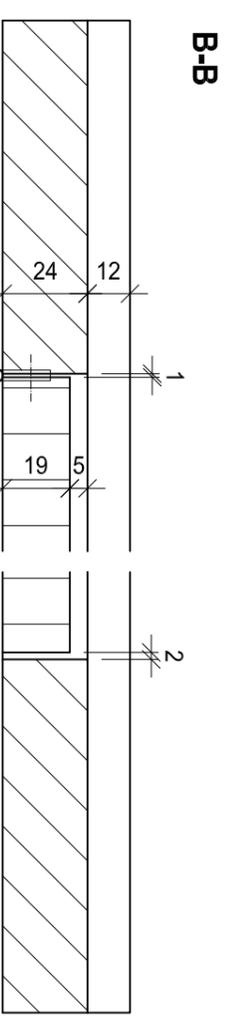
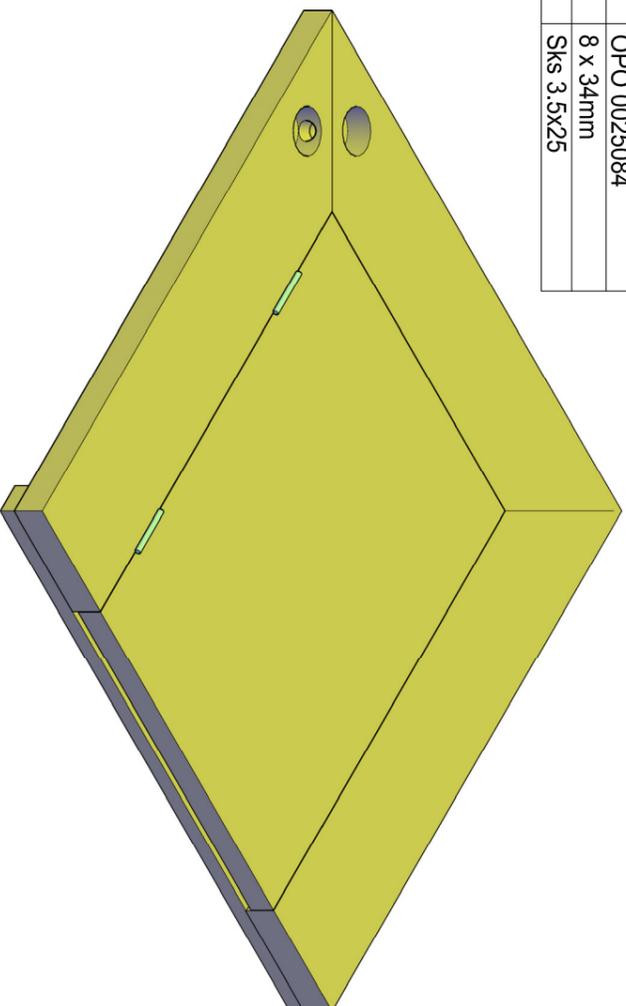
Kein Verputzen

Kein Verleimen

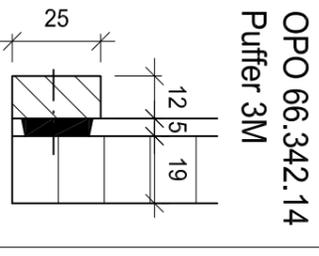
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fräse mit Gehrung	L/N	3	500	100	24
Bodenleiste	L/N	1	500	25	12
Türe	MDF	1	399	297	19
Möbelscharniere		2	OPO 48.254.07		
Schrauben Scharnier		12	Sks 3x20		
Puffer 3M Bumpo		1	OPO 66.342.14		
Druckknopf-Verbinder		2	OPO 86.010.01		
Arbeitsplattenverbinder		1	OPO 0025084		
Dübel		2	8 x 34mm		
Schrauben Bodenleiste		4	Sks 3.5x25		



OPO 0025084
Arbeitsplattenverbinder
AVB 5 Clips



OPO 48.254.07
Möbelscharnier



OPO 66.342.14
Puffer 3M
Sks 3.5x25

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

9

Der Schreiner

Ihr Macher

www.schreiner.ch

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 09a-P.9

Massstab: 1:10 / 1:2

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: ls

Abriethobelmaschine: Ein- Ausfahren / Fasen

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- Japansäge	X
- schlitzen	X

Arbeiten mit Handmaschinen

- Kippsäge	X
------------	---

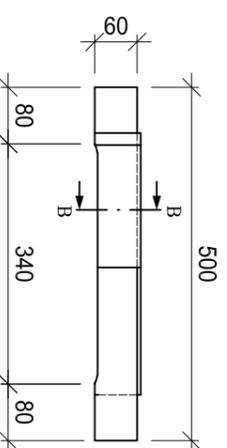
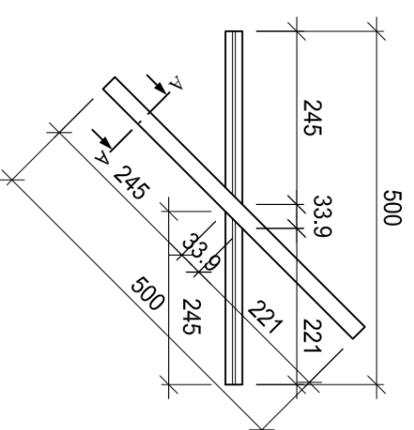
Arbeiten mit stationären Maschinen

- Abriethobelmaschine	X
- Dickenhobelmaschine	X
- Kantenschleifmaschine	X

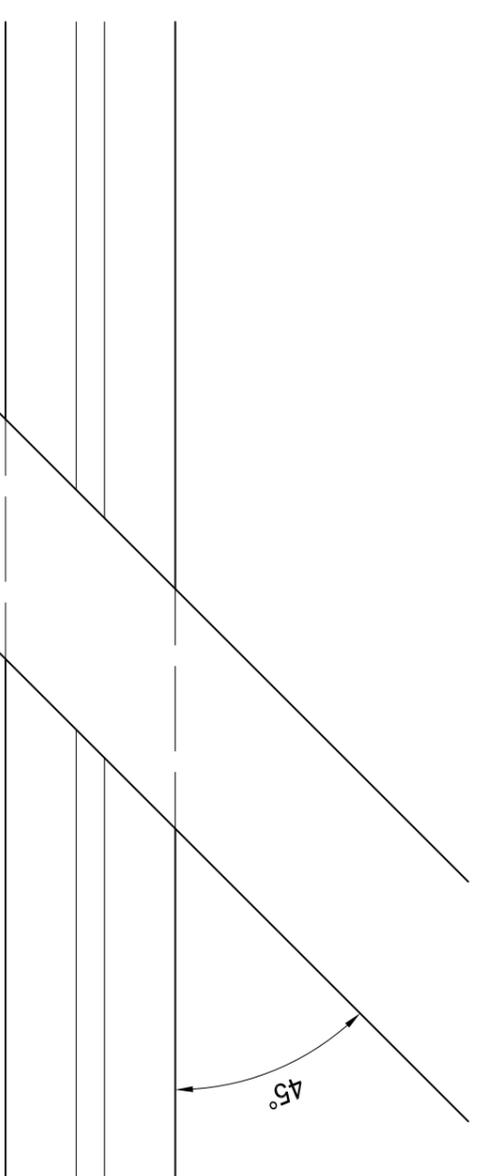
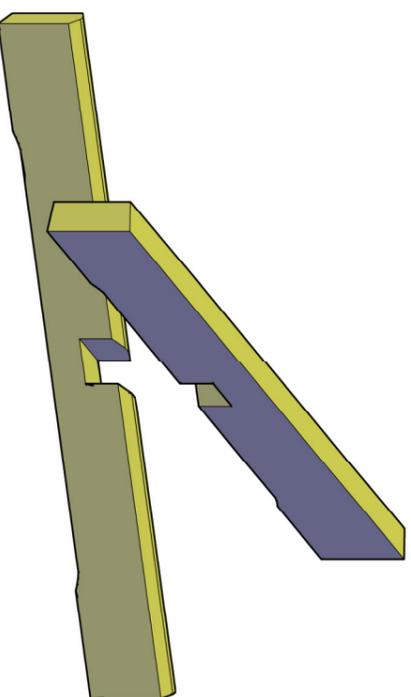
Arbeiten

Abriethobelmaschine	Friese abrichten
Dickenhobelmaschine	Querschnitte aushobeln
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Abriethobelmaschine	Friese bearbeiten
Kippsäge	Ablängen der Friese
Bank	Überplatten mit Feinsäge und mit Stechbeitel ausarbeiten
	kein Verputzen
	kein verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries quer	LN	1	500	60	24
Fries schräg	LN	1	500	65	24

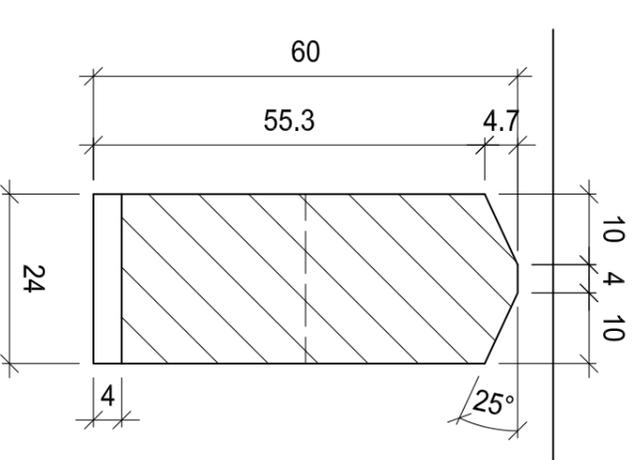
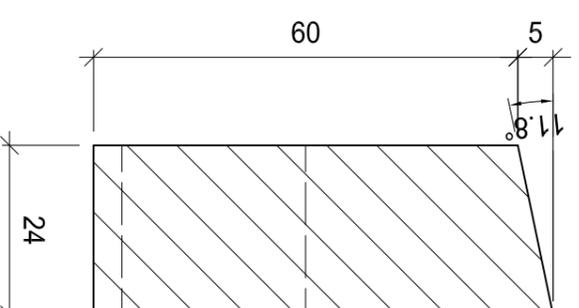


Untere Bearbeitung
bei beiden Friesen identisch



A-A

B-B



10

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Aufgaben-Nr.: 09a-P.10

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 16.01.2009

Gezeichnet: Is