

Furnierarbeit

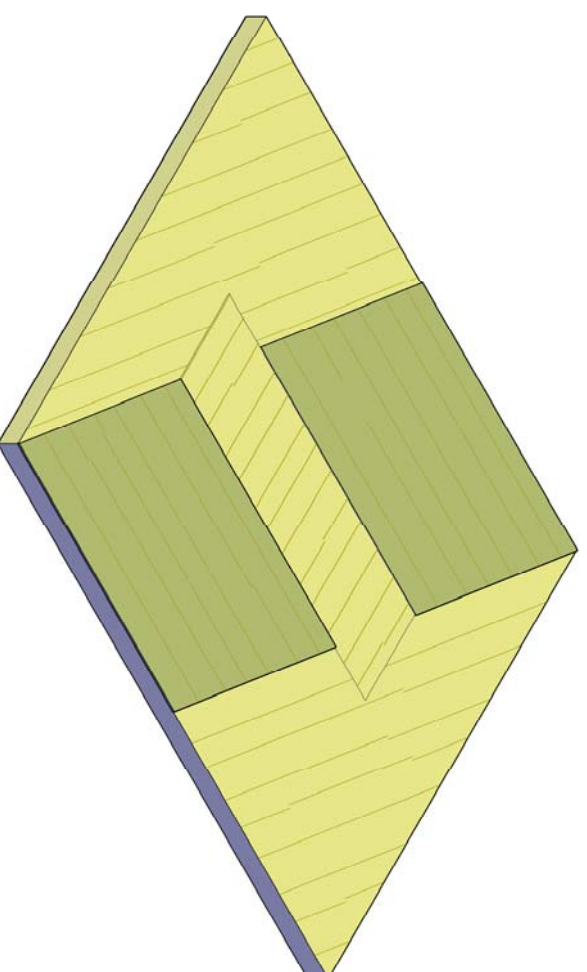
Arbeiten mit stationären Maschinen

| | |
|---------------------|--|
| Furnierfügemaschine | |
| Furnierpresse | |
| Schleifmaschine | |
| Striebig | |

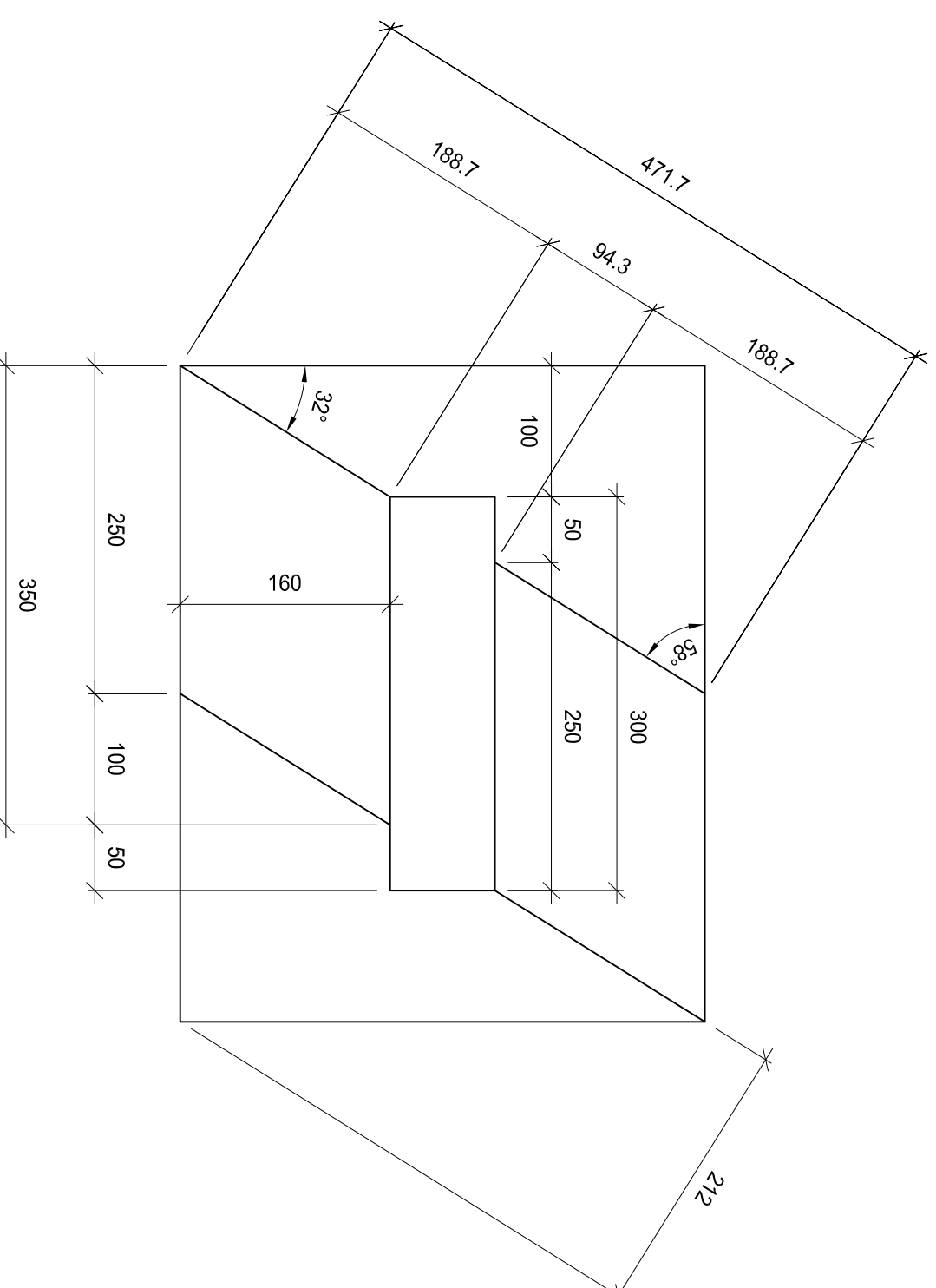
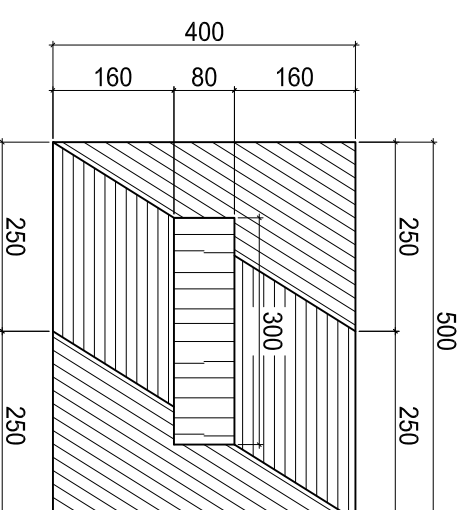
Arbeiten

| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|-----------------|--------------------------|
| Bank | Furnier zuschneiden |
| Furnier fügen | Furnier zusammensetzen |
| Bank | Leim auftragen, pressen |
| Furnierpresse | Furnier bündig machen |
| Bank | Formatschnitt |
| Striebig | Flächenschliff |
| Schleifmaschine | Verputzen, Schleifen |
| Bank | |

| Werkstoffliste | Mat. | Sik. | Länge | Breite | Dicke |
|---------------------|------|------|-------|--------|-------|
| Grundplatte | MDF | 1 | 500 | 400 | 16 |
| Teile seitlich hell | Fur | 2 | 471.7 | 212 | 0.6 |
| Teile o./u. dunkel | Fur | 2 | 350 | 160 | 0.6 |
| Rechteck in Mitte | Fur | 1 | 80 | 300 | 0.6 |
| Blindurnier | Fur | 1 | 500 | 400 | 0.6 |



Draufsicht



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

1

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 12a-P.1

Massstab: 1:10 / 1:5

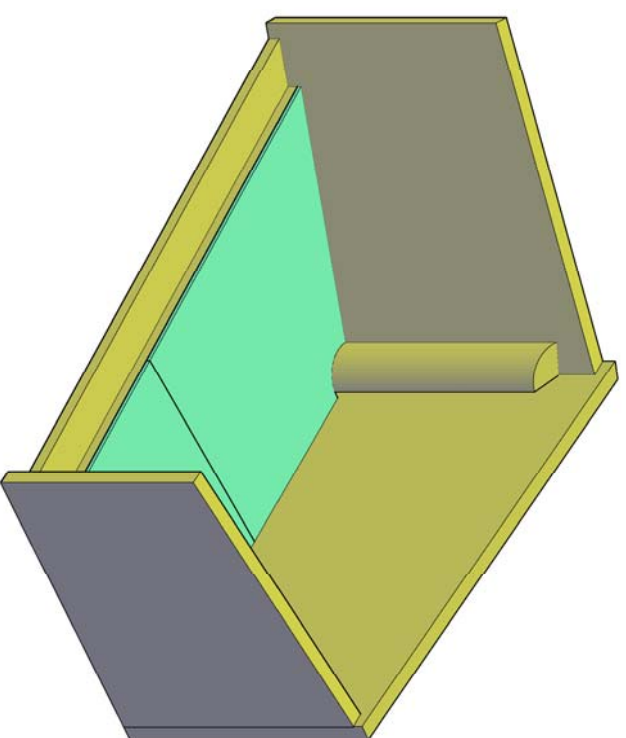
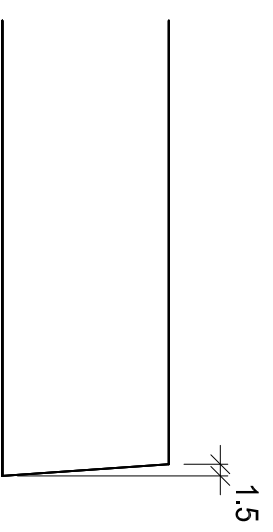
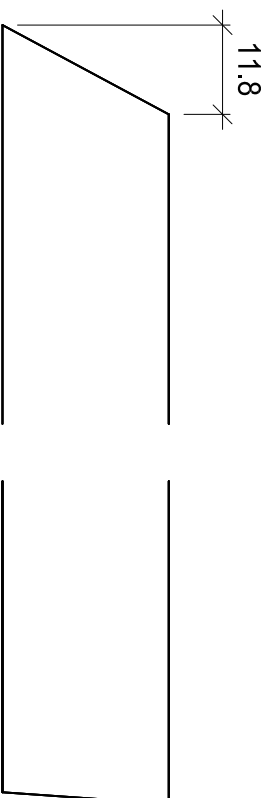
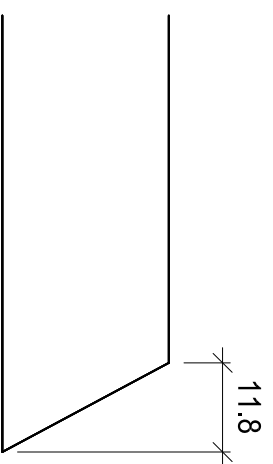
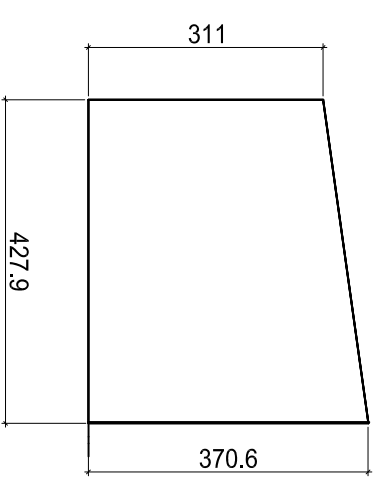
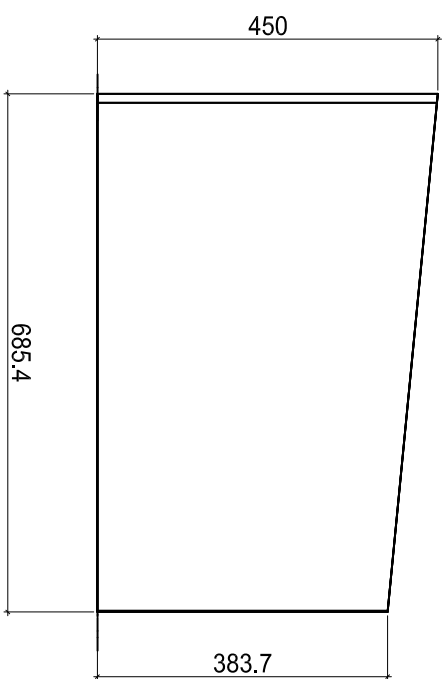
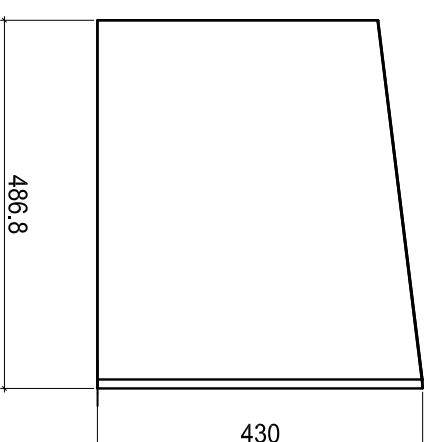
Plangrösse: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

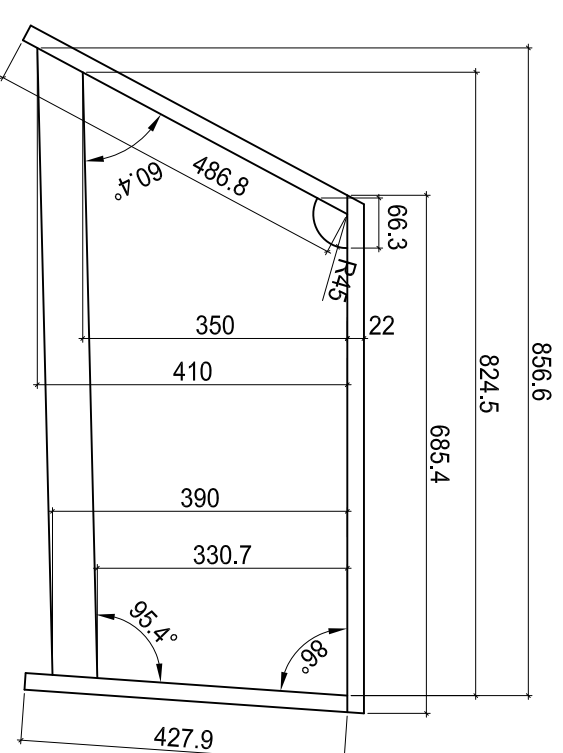
Gezeichnet: ls

Schablonenbau in Wandnische

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Seite links | MDF | 1 | 486.8 | 430 | 22 |
| Seite rechts | MDF | 1 | 427.9 | 450 | 22 |
| Rückseite | MDF | 1 | 685.4 | 360.4 | 22 |
| Boden | MDF | 1 | 824.5 | 350 | 22 |
| Grundboden | MDF | 1 | 856.6 | 410 | 16 |
| Pfosten | N | 1 | 290 | 70 | 70 |



Nur für die interne Schablonenherstellung



2

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

| | |
|---------------|------------|
| Aufgaben-Nr.: | 12a-P.2 |
| Massstab: | 1:10 / 1:1 |
| Plangröße: | 420 x 297 |
| Datum: | 05.03.2012 |
| Gezeichnet: | ls |

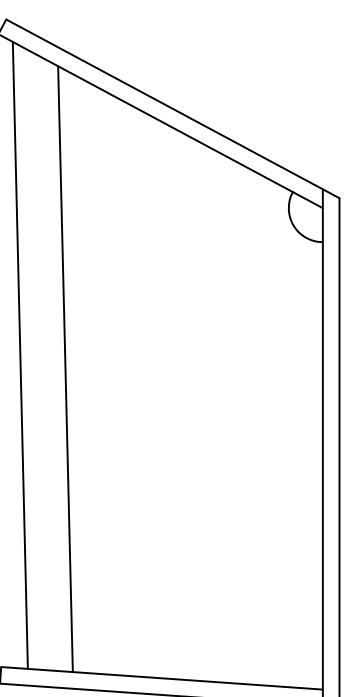
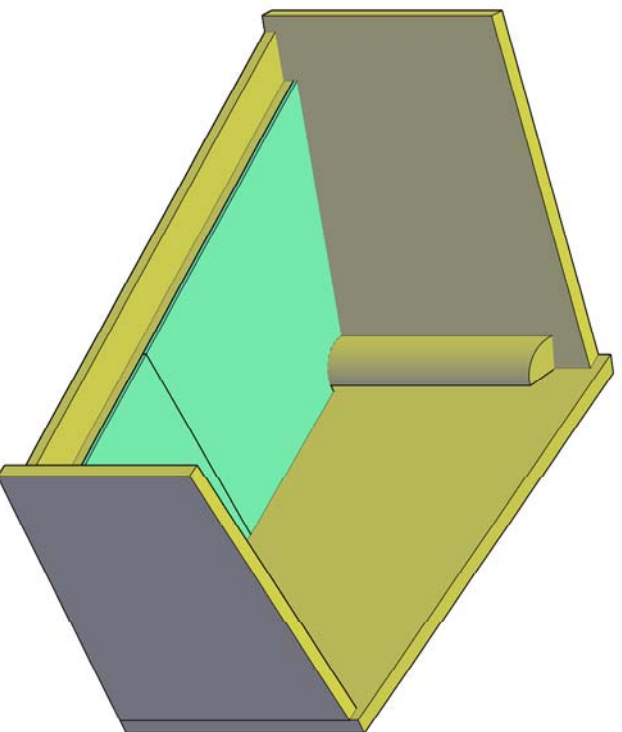
Schablonenbau in Wandnische

| | |
|------|-------------------------------|
| Bank | Endplatte in Nische einpassen |
|------|-------------------------------|

Erlaubte Hilfsmittel:

| | |
|-------------------|--|
| Parallelanreisser | |
| Stichsäge | |
| Handhobel | |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|--|---------|------|-------|--------|-------|
| Arbeitsschablone links | MDF | 1 | 550 | 400 | 5 |
| Arbeitsschablone rechts | MDF | 1 | 350 | 400 | 5 |
| Endplatte weiss (oben sichtbar - unten nicht sichtbar) | Spa/bes | 1 | 850 | 400 | 16 |



2

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

| | |
|---------------|------------|
| Aufgaben-Nr.: | 12a-P.2 |
| Massstab: | 1:10 |
| Plangrösse: | 420 x 297 |
| Datum: | 05.03.2012 |
| Gezeichnet: | ls |

Eckverbindung: Conterfacon, durchgehender Zapfen

Arbeiten mit stationären Maschinen

Kehlmaschine A
Langlochbohrmaschine / Kettenstimmer

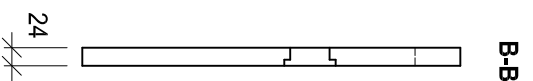
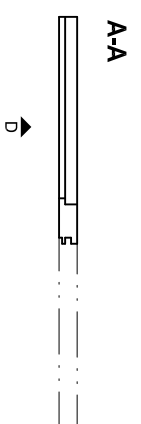
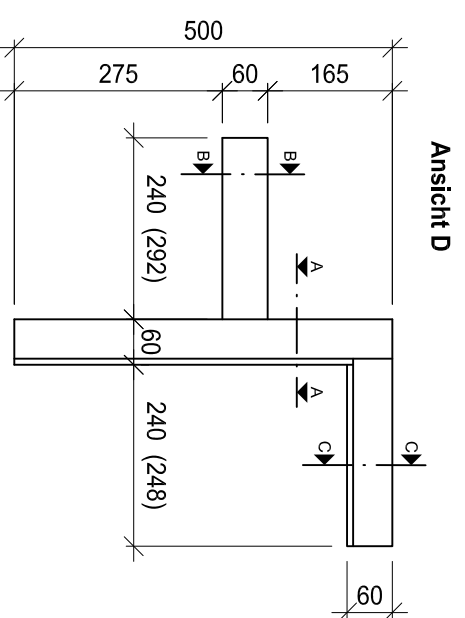
Arbeiten

Reissen (ohne Bewertung)

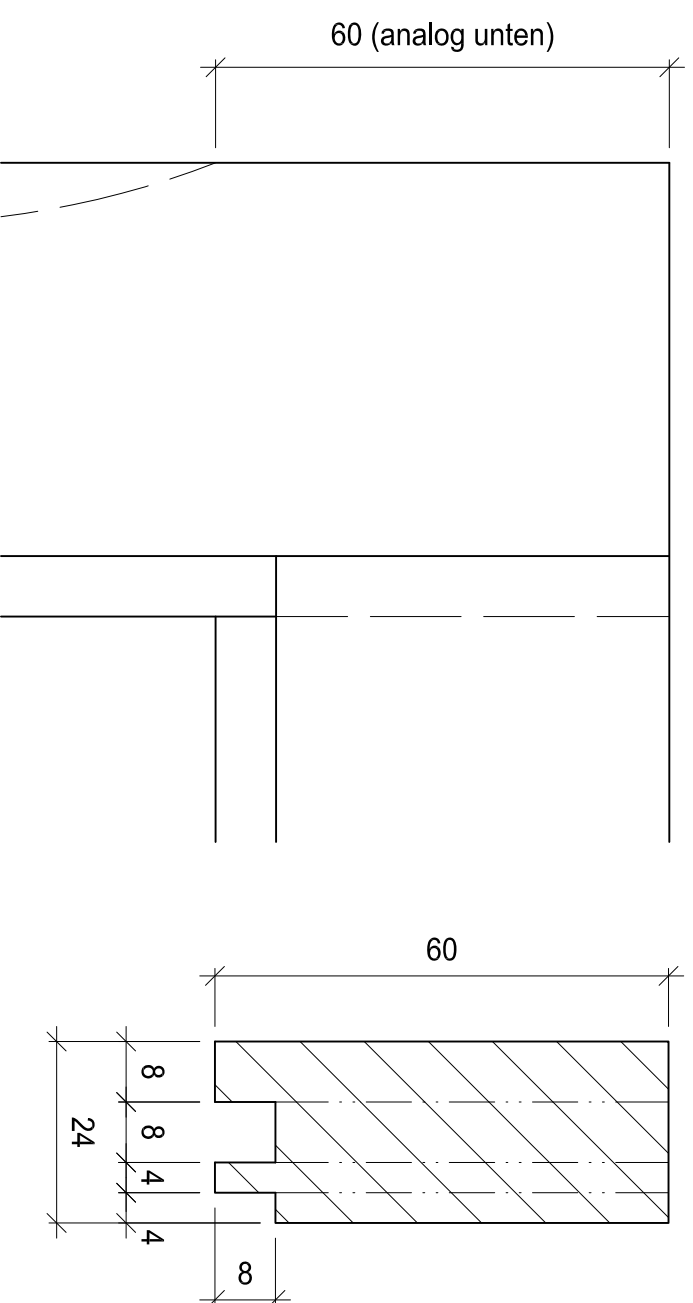
Bank
Langlochbohr. Kettenst.
Kehlmaschine A
Bank
Bank

Stemmen
Zapfen, Falz und Nut bearbeiten
Falz ein- und ausfahren
Zusammenpassarbeit
Kein Verputzen
Kein Verleimen

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|-----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries links | N | 1 | 292 | 60 | 24 |
| Fries aufrecht | N | 1 | 500 | 60 | 24 |
| Fries oben | N | 1 | 248 | 60 | 24 |
| Probe-Stossholz | N | 2 | 500 | 100 | 24 |

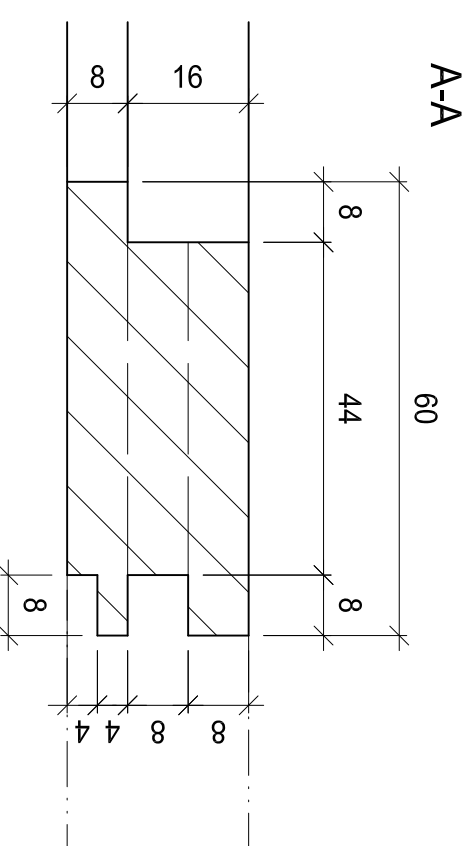


Ansicht D

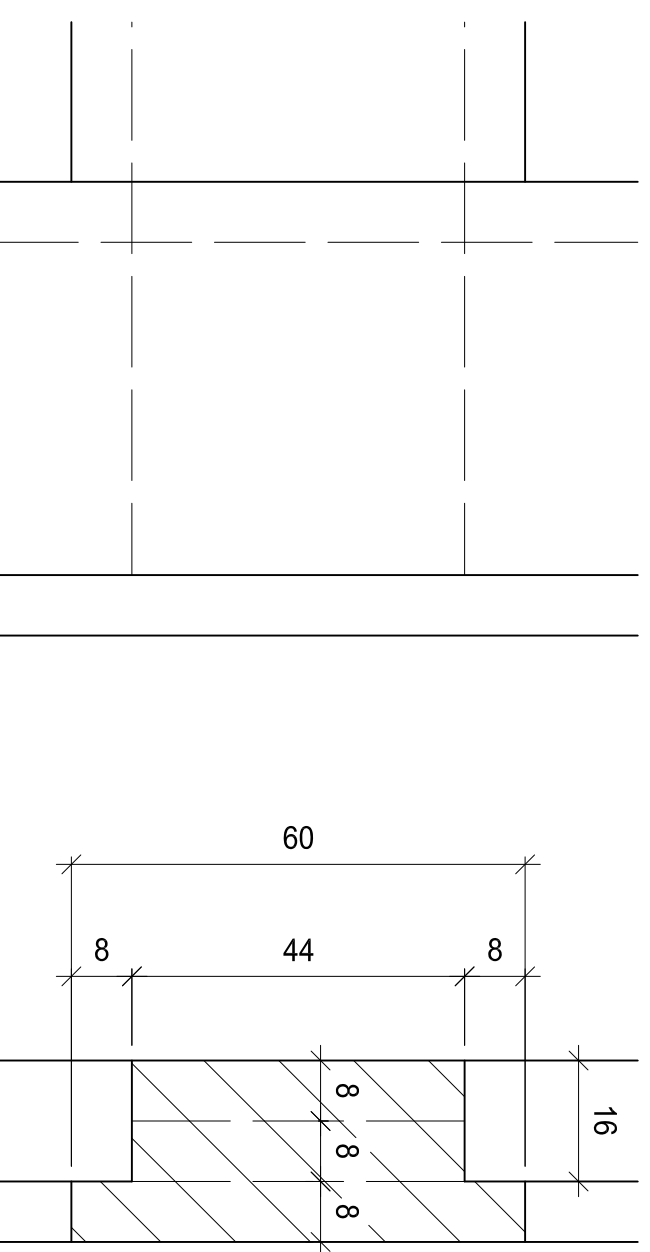


C-C

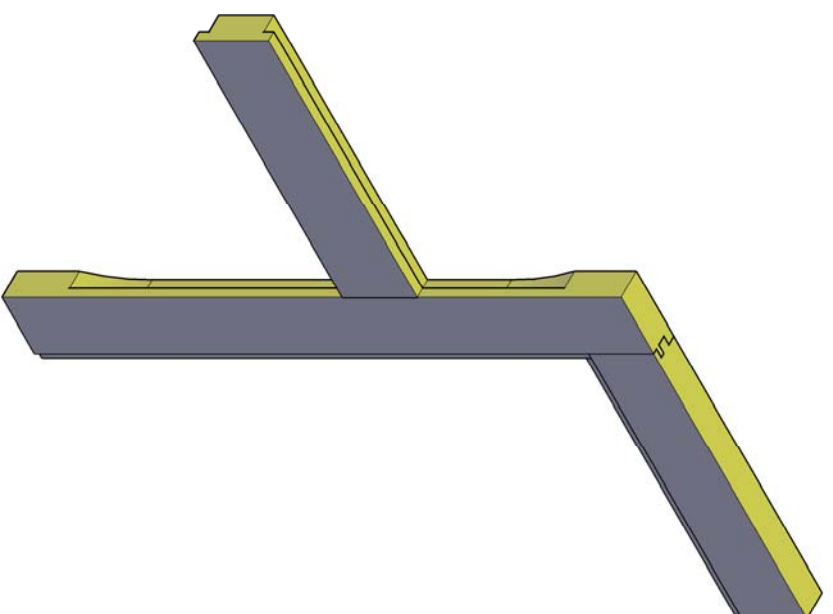
A-A



Ansicht D



B-B



3

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Der Schreiner
Ihr Mäcster
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 12a-P.3

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

Gezeichnet: ls

Korpus mit Klappe

Arbeiten mit stationären Maschinen

Langlochbohrmaschine
Ständerbohrmaschine

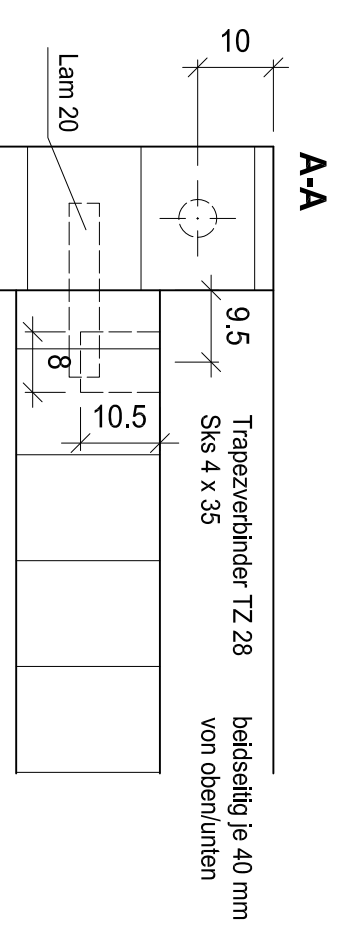
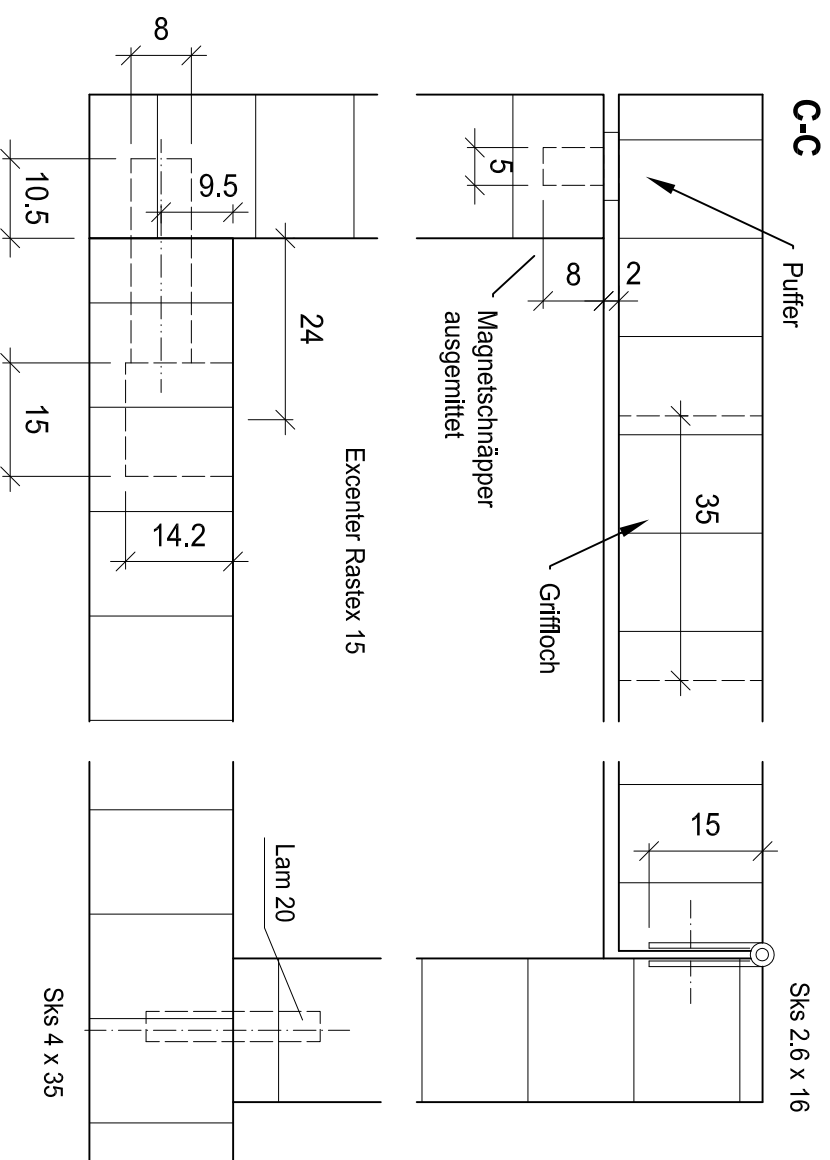
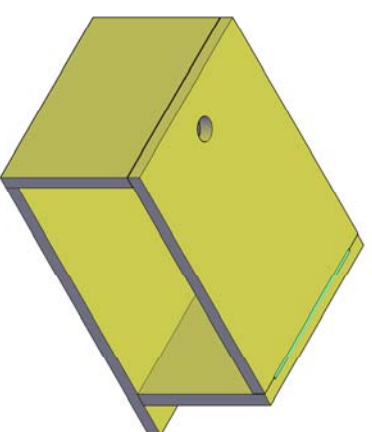
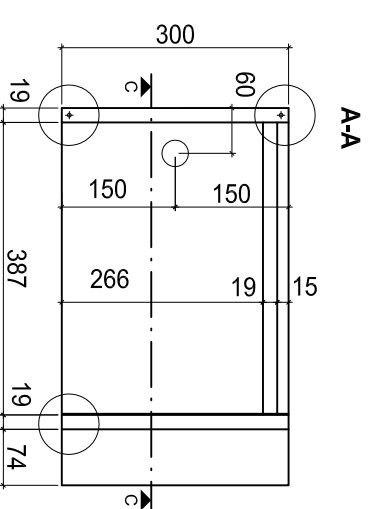
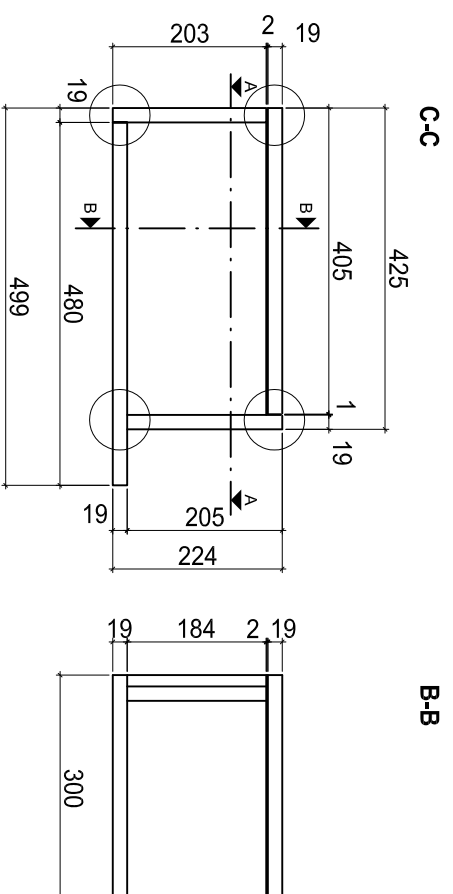
Arbeiten mit Handmaschinen

Handoberfräser
Lamello
Handbohrmaschine

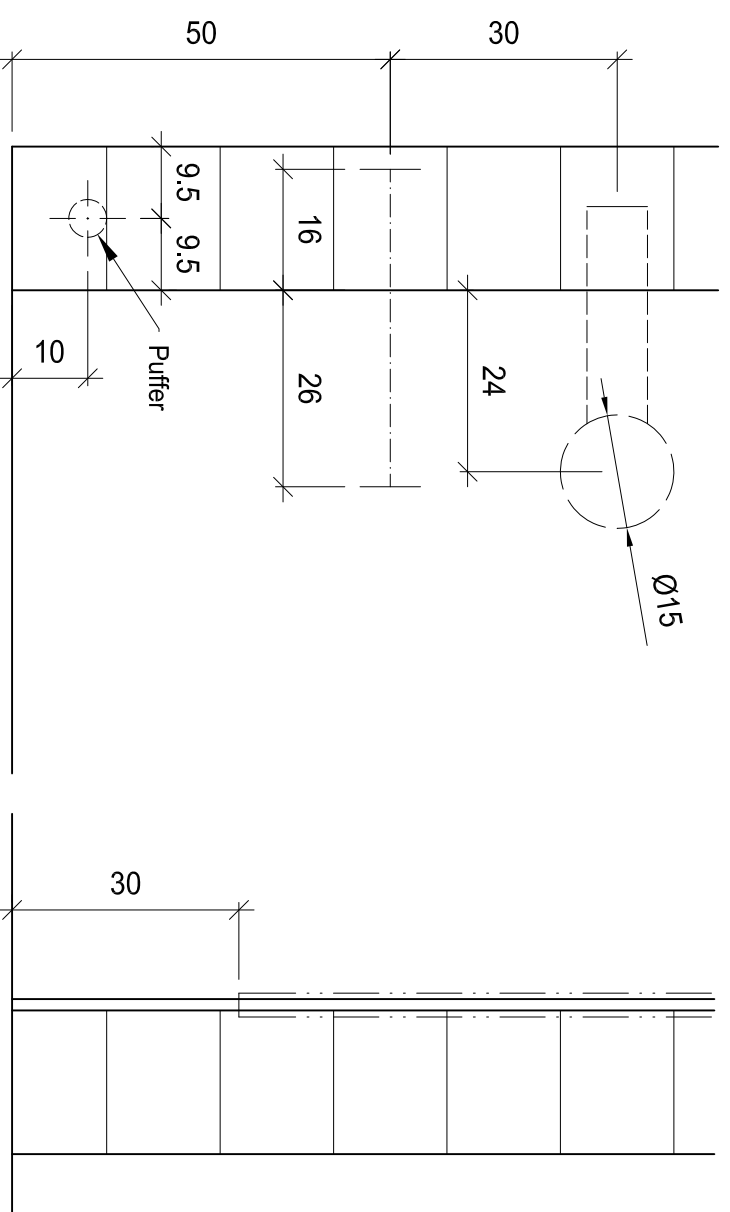
Arbeiten

| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|----------------------|---|
| Bank | Bohrungen |
| Langlochbohrmaschine | Bohrungen |
| Ständerbohrmaschine | Bohrungen: |
| Lamello | - Boden / Rückwand - Rückwand / Seiten - Boden / Seiten |
| Handoberfräser | Ausfräsung für Stangenscharnier |
| Handbohrmasch. Bank | Vorböhrern für Stangenscharnier |
| | Zusammenbauen |
| | kein Verfeinern |
| | kein Verputzen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------------------|------|------|-----------------------|--------|-------|
| Seite links | MDF | 1 | 203 | 300 | 19 |
| Seite rechts | MDF | 1 | 205 | 300 | 19 |
| Boden | MDF | 1 | 480 | 300 | 19 |
| Rückwand | MDF | 1 | 184 | 387 | 19 |
| Klappe | MDF | 1 | 405 | 300 | 19 |
| Stangenscharnier verr. | | 1 | 48.202.44 | 240mm | |
| Schrauben | | 10 | 2.6x16 | | |
| Magnetschnäpper | | 1 | 48.059.02 | | |
| Schrauben Sks | | 2 | 3.0 x 16 | | |
| Türanschlagpuffer | | 2 | 48.887.21 | | |
| Exzenter Rastex 15 | | 2 | 0025064 | | |
| Schnellmontagedübel | | 2 | 0044750 | | |
| Trapez-Verbindungsbeschlag | | 4 | 0072053 TZ 28 Hettich | | |
| Schrauben | | 4 | 4.0x 35 | | |
| Dübel Ø8x40 | | 2 | | | |
| Lamello 20 | | 8 | | | |



Ansicht A



4

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 12a-P.4

Massstab: 1:10

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

Gezeichnet: ls

Massivbearbeitung

Arbeiten mit stationären Maschinen

Abriechhobelmaschine
Dickenhobelmaschine

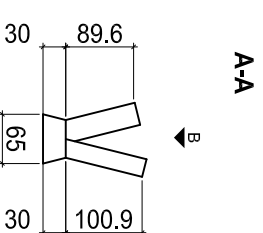
Arbeiten mit Handmaschinen

Kippsäge
Lamello

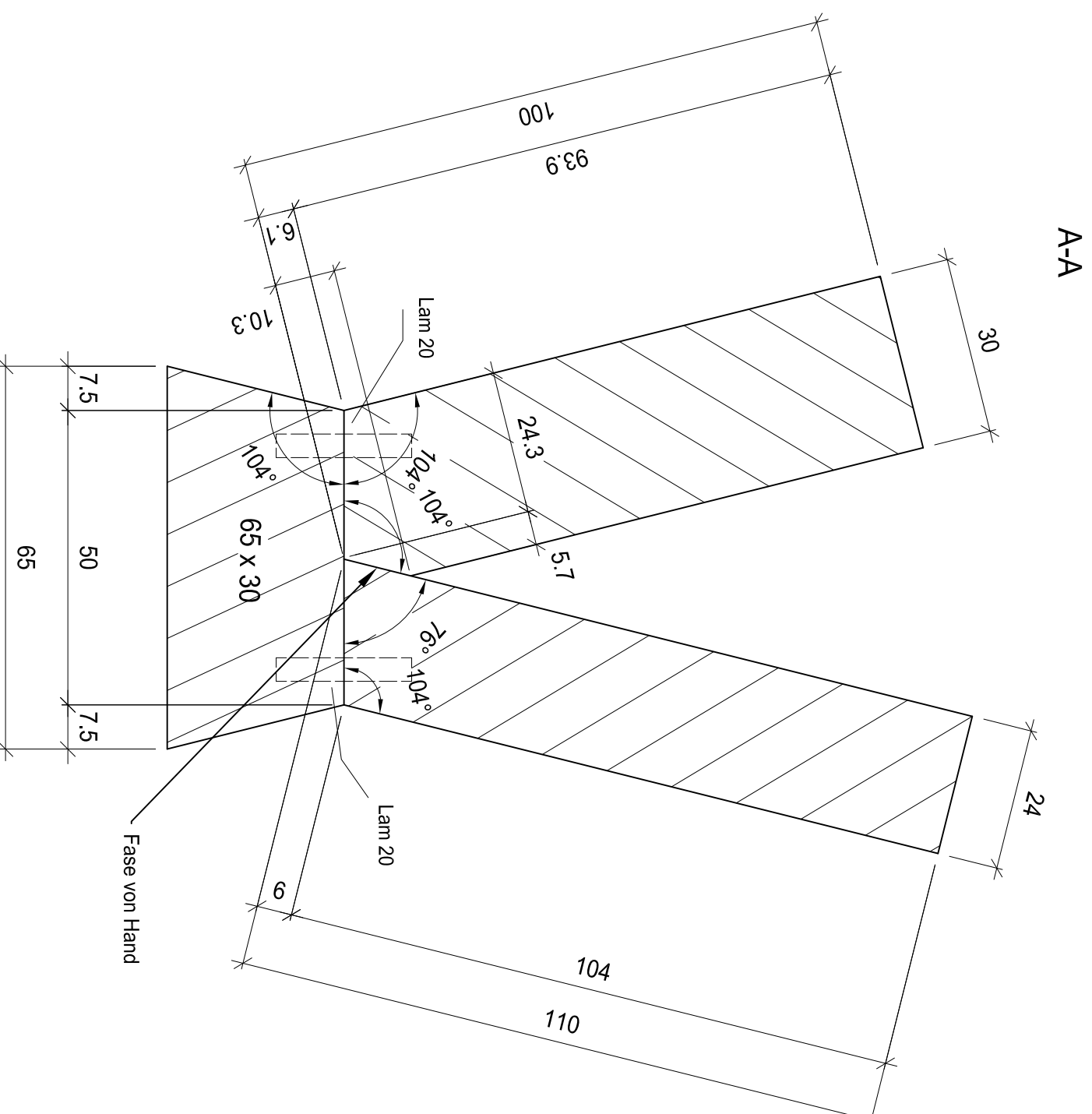
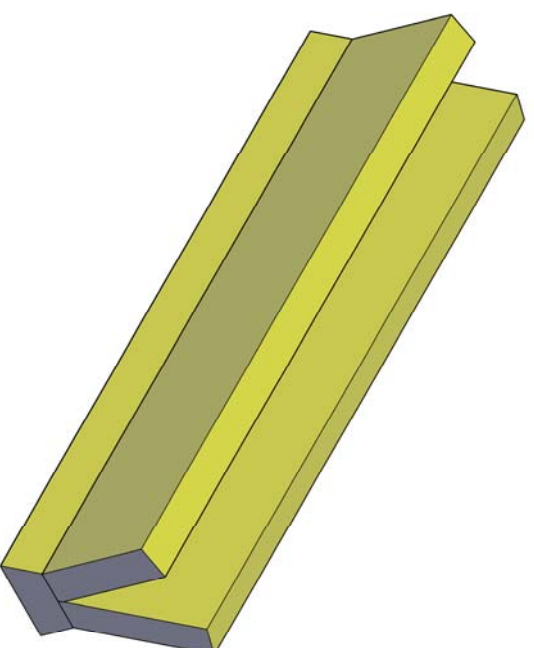
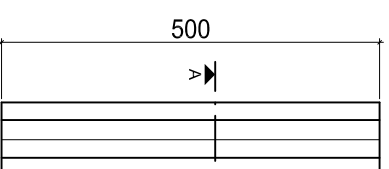
Arbeiten

| | |
|----------------------|---------------------------------|
| Abriechhobelmaschine | Frise abrichten / fügen |
| Dickenhobelmaschine | Auf Mass aushobeln |
| Bank | Reissen (ohne Bewertung) |
| Abriechhobelmaschine | Frise bearbeiten |
| Handhobel | Fase von Hand |
| Kippsäge | Frise ablängen |
| Lamello | Frise verbinden |
| | Kein Verputzen |
| | Kein Verfeimen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Bodenteil | N | 1 | 500 | 65 | 30 |
| Teil links | N | 1 | 500 | 100 | 30 |
| Teil rechts | N | 1 | 500 | 110 | 24 |
| Lamello 20 | | 8 | | | |



Ansicht B



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 12a-P.5

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

Gezeichnet: ls

5

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Eckverbindung und Schifterschnitt

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand
 Japansäge / Feinsäge / Handhobel

Arbeiten mit Handmaschinen

Lamello

Arbeiten

Bank **Reissen (ohne Bewertung)**

Geschlitz von Hand

Schifterschnitt von Hand

Schifterschnitt

Endfläche mit Handhobel

Friese verbinden

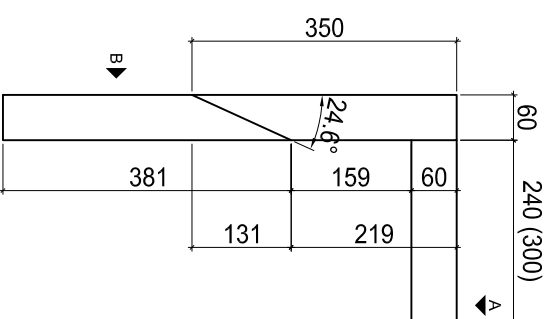
Lamello **Verleimen (vorher Experten zeigen)**

Verputzen

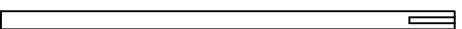
schleifen

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|-------------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries links oben | N | 1 | 350 | 60 | 24 |
| Fries links unten | N | 1 | 381 | 60 | 24 |
| Fries oben | N | 1 | 300 | 60 | 24 |
| Verleimholz | N | 2 | 500 | 60 | 24 |
| Lamello 20 | | 1 | | | |

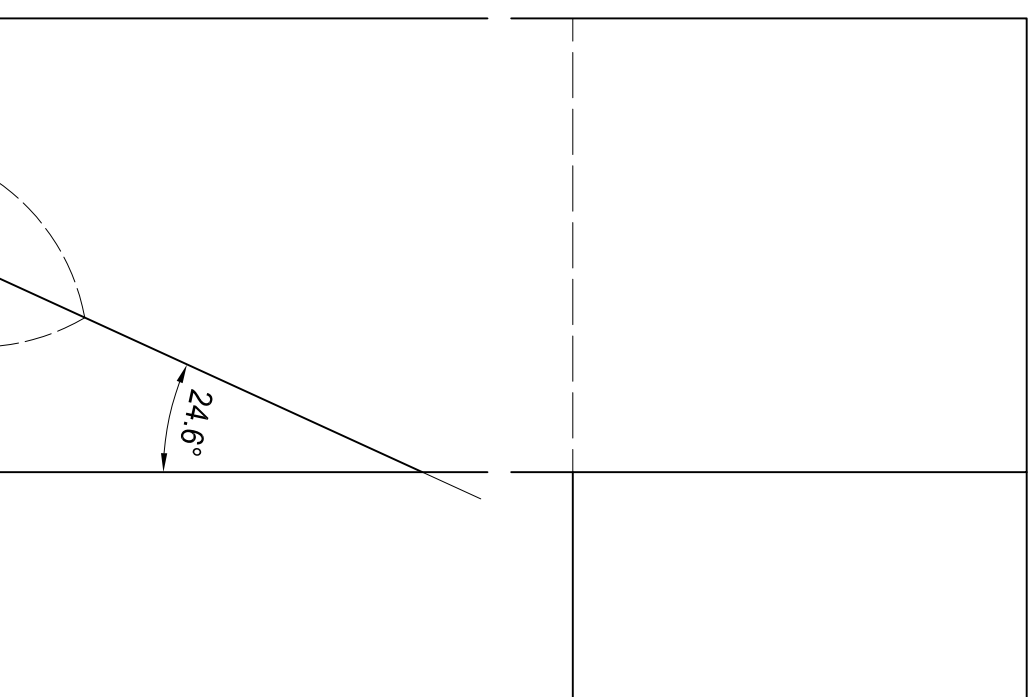
Ansicht C



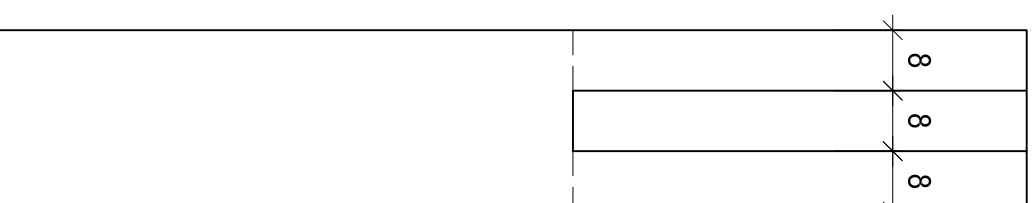
Ansicht B



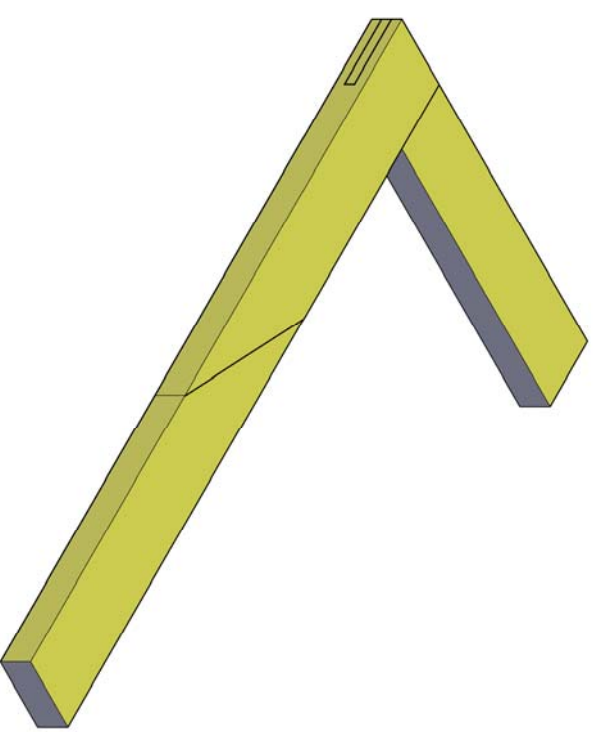
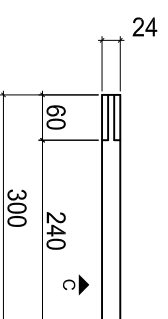
Ansicht C



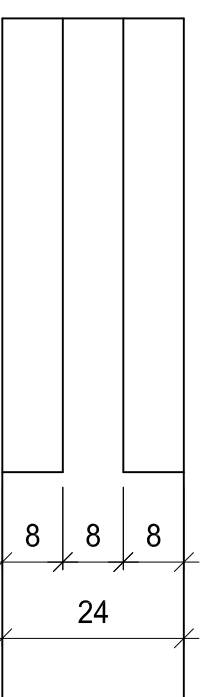
Ansicht B



Ansicht A



Ansicht A



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

6

Der Schreiner
 Ihr Macher
 schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 12a-P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

Gezeichnet: ls

Kreissägearbeit

Arbeiten mit stationären Maschinen

Kreissäge A

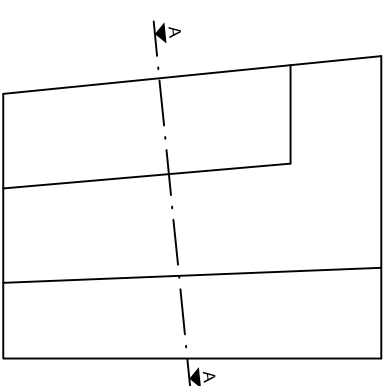
Arbeiten mit Handmaschinen

Lamello

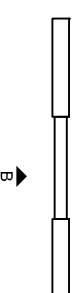
| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|-----------|--------------------------|
| Bank | Platten bearbeiten |
| Kreissäge | Verbindungsarbeiten |
| Lamello | Kanten leicht brechen |
| Bank | Kein Flächenschliff |
| | Kein Verfeinern |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Teil links | MDF | 1 | 380 | 175 | 22 |
| Teil Mitte | MDF | 1 | 500 | 300 | 16 |
| Teil rechts | MDF | 1 | 500 | 120 | 22 |
| Schablone | MDF | 1 | 600 | 200 | 3 |
| Lamello 20 | | 6 | | | |

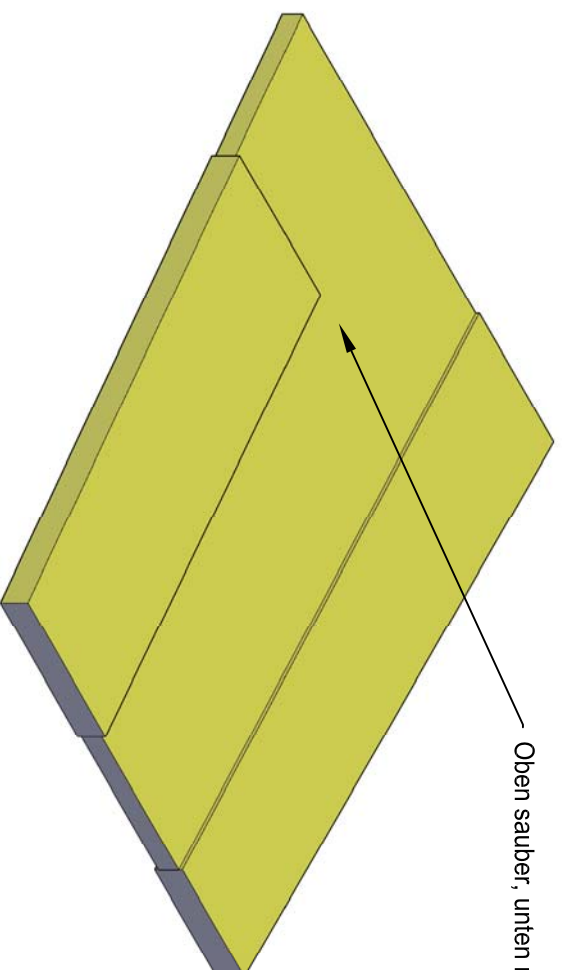
Ansicht B



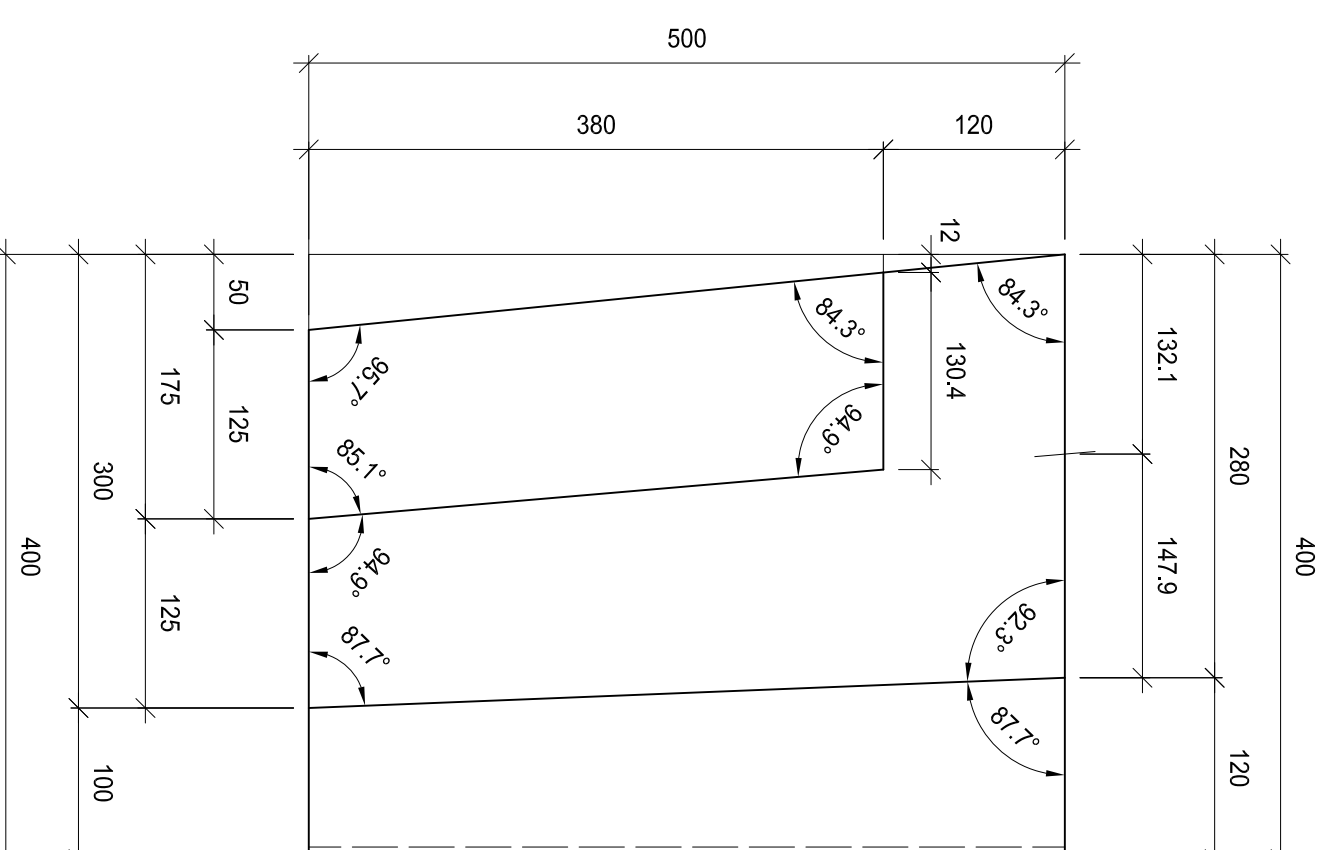
A-A



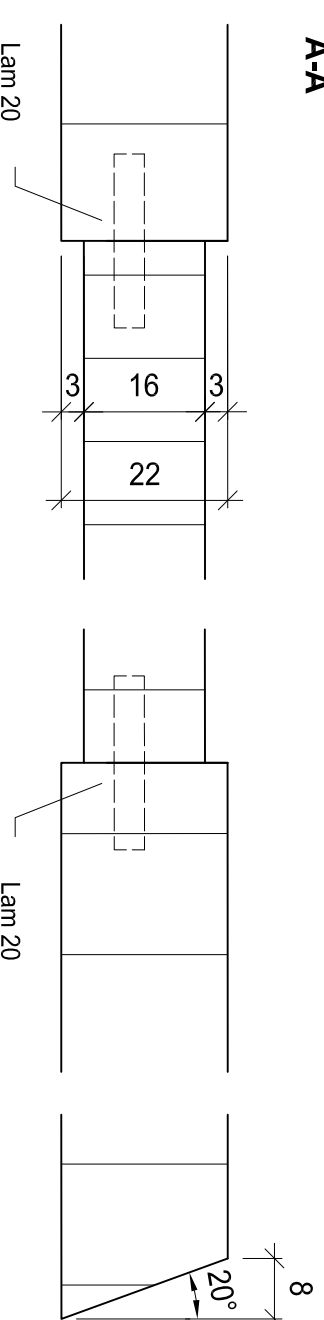
Oben sauber, unten nicht sichtbar



Ansicht B



A-A



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

7

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 12a-P.7

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

Gezeichnet: ls

Füllung mit Profilstab

Arbeiten mit stationären Maschinen

Kehlmaschine B
Kreissäge B

Arbeiten mit Handmaschinen

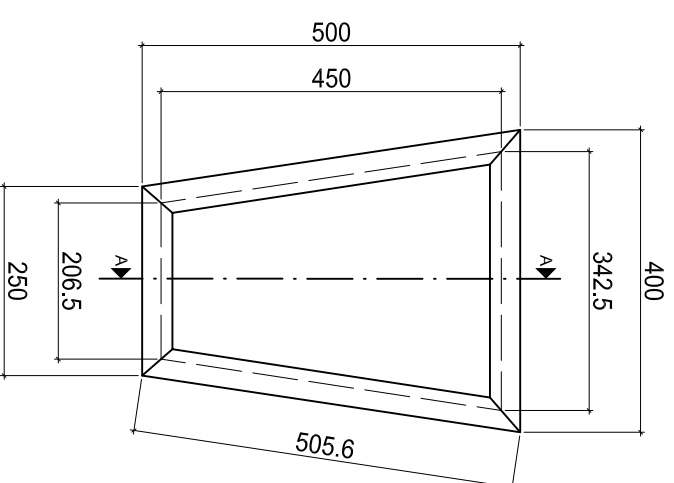
Kippsäge

Arbeiten

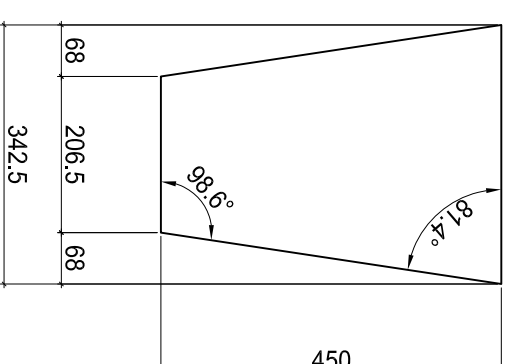
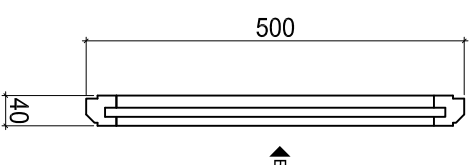
| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|--------------|--------------------------------|
| Bank | Falz, Nut Profil bearbeitungen |
| Kehlmaschine | Platte bearbeiten |
| Kreissäge B | Profilstab ablängen |
| Kippsäge | Kein Verleimen |
| Bank | Kein Verputzen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|------------------|------|------|-------|--------|-------|
| Füllung | MDF | 1 | 450 | 342.5 | 12 |
| Füllungsstab L+R | N | 2 | 505.6 | 40 | 40 |
| Füllungsstab O+U | N | 2 | 400 | 40 | 40 |
| Probe-Stossholz | N | 1 | 500 | 40 | 40 |

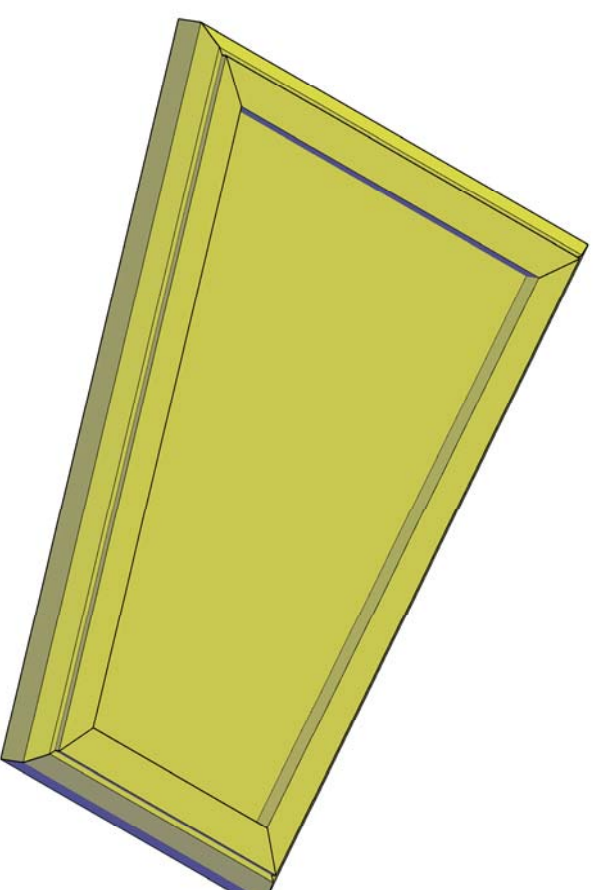
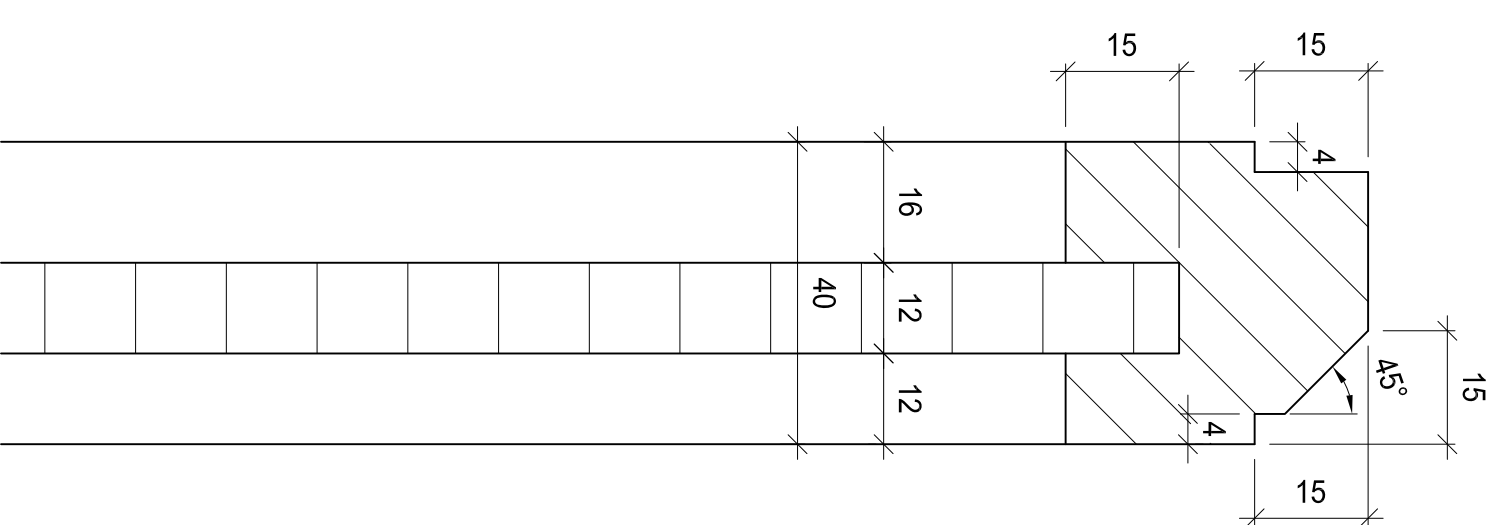
Ansicht B



A-A



A-A



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

8

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 12a-P.8

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

Gezeichnet: ls

Wandverkleidung

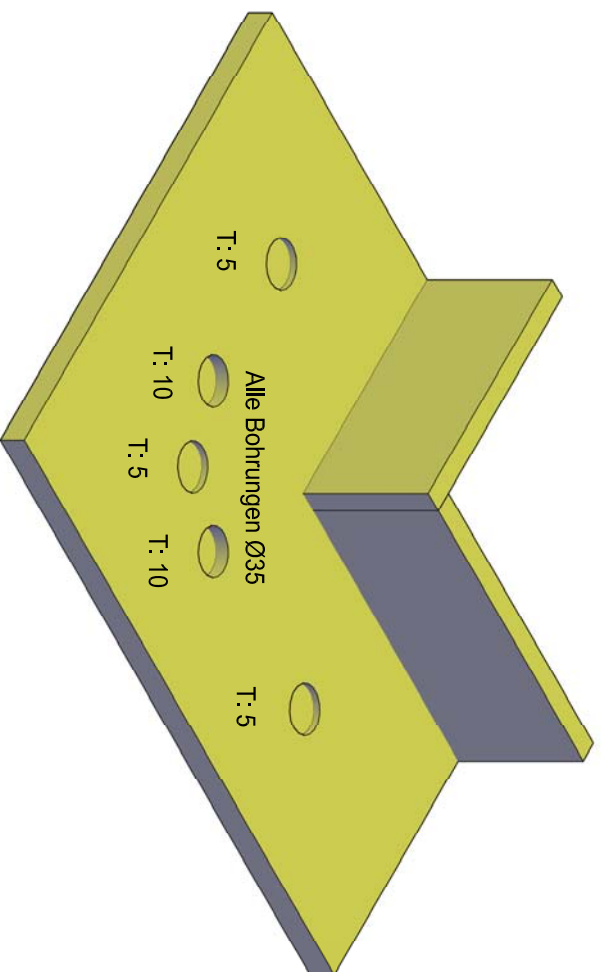
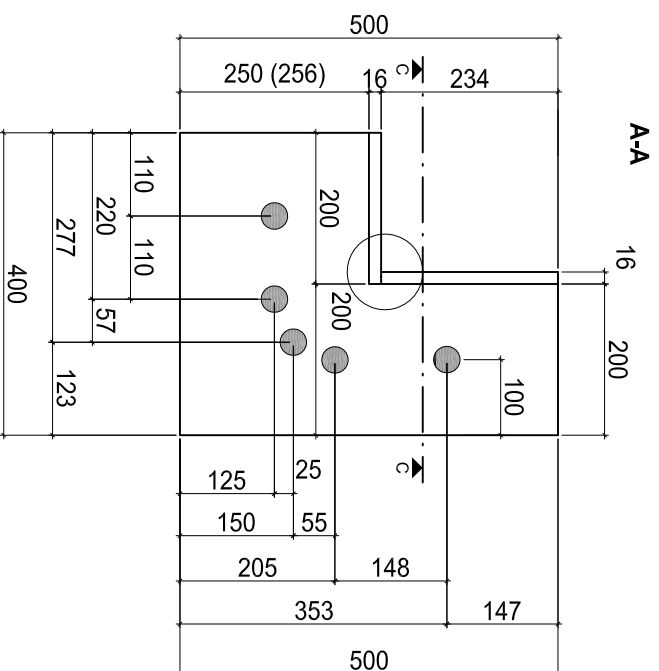
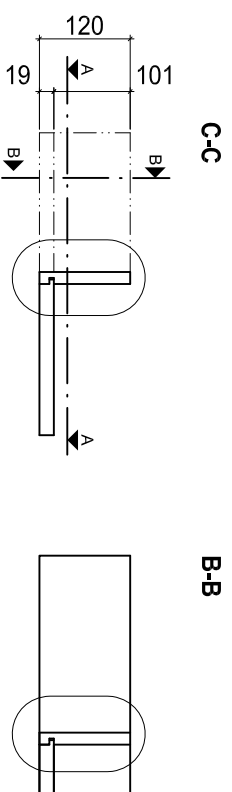
Arbeiten mit Handmaschinen

| | |
|---------------------|--|
| Handoberfräse | |
| Stichsäge | |
| Handbohrmaschine | |
| Ständerbohrmaschine | |

Arbeiten

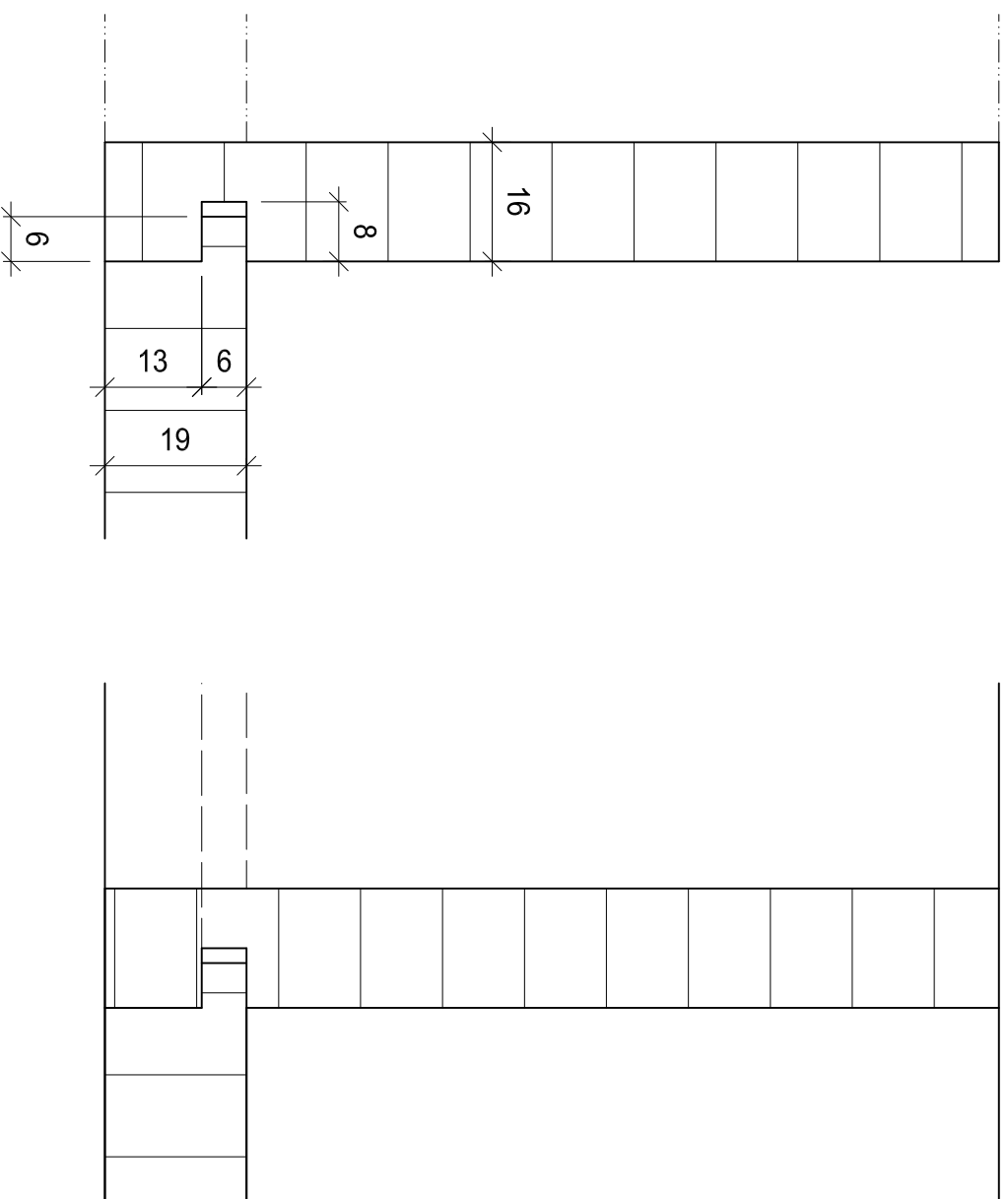
| | |
|---------------------|--------------------------------------|
| Bank | Reissen (ohne Bewertung) |
| Stichsäge | Ausschnitt |
| Handoberfräser | Falz und Nut |
| Bank | Ecksituation von Hand nachbearbeiten |
| Ständerbohrmaschine | Bohrungen |
| Handbohrmaschine | Aufrechter Teil vorbohren |
| Bank | Aufrechter Ecken verschrauben |
| | Kein Verfeinern |
| | Kein Verputzen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|------------|--------|-------|
| Grundplatte | MDF | 1 | 500 | 400 | 19 |
| Frontteil A | MDF | 1 | 200 | 120 | 16 |
| Frontteil B | MDF | 1 | 234 | 120 | 16 |
| Schrauben | | 2 | Lss 3.5x30 | | |

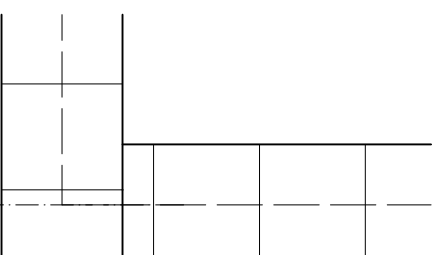


C-C

B-B



A-A



Lss 3.5x30

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

9

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 12a-P.9

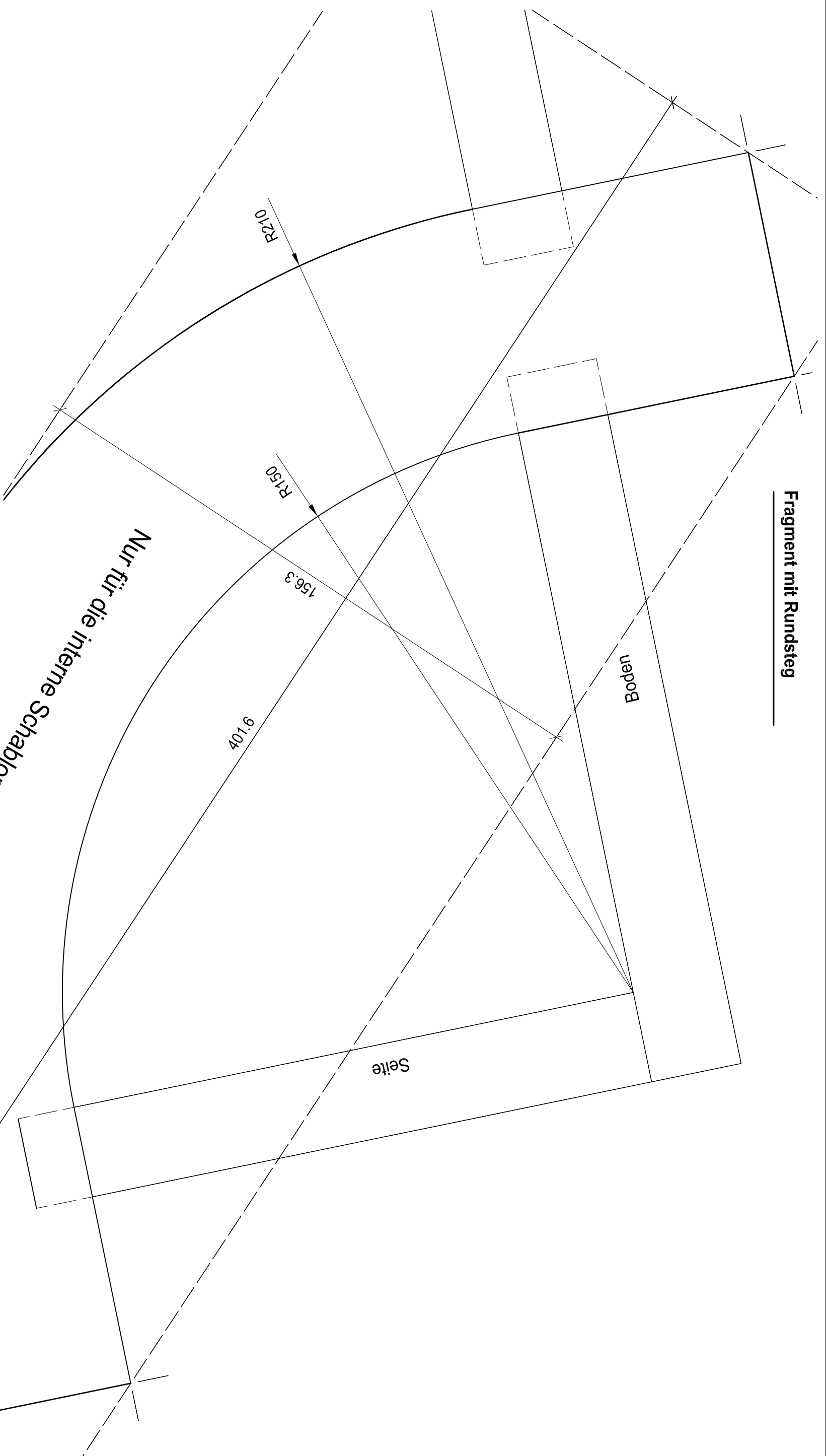
Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

Gezeichnet: ls

Fragment mit Rundsteg



Schablone wird durch Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt

Nur für die interne Schabloneherstellung

10

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

| | |
|---------------|------------|
| Aufgaben-Nr.: | 12a-P.10 |
| Massstab: | 1:10 / 1:1 |
| Plangrösse: | 420 x 297 |
| Datum: | 05.03.2012 |
| Gezeichnet: | ls |

Fragment mit Rundsteg

Arbeiten mit stationären Maschinen

Bandsäge
Kantenschleifmaschine

Arbeiten

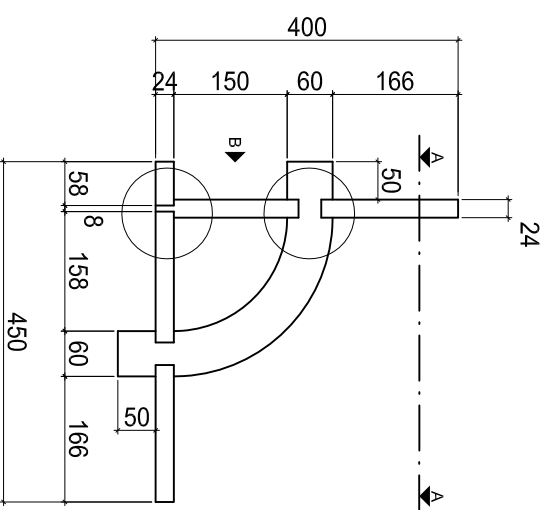
Bank
Bandsäge
Kantenschleifmaschine
Bank

Reissen (ohne Bewertung)
Komplette Bearbeitung
Rundungen bearbeiten
Kein Verfeinern
Kein Verputzen

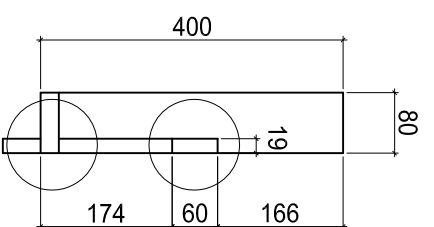
Werkstoffliste

| Werkstoffliste | Mat. | Sik. | Länge | Breite | Dicke |
|-----------------|--------|------|-------|--------|-------|
| Bodenbrett | N | 1 | 450 | 80 | 24 |
| Seitenbrett | N | 1 | 400 | 80 | 24 |
| Rundsteg | 3-Sch. | 1 | 401,6 | 156,3 | 19 |
| Probe-Stossholz | L | 1 | 300 | 80 | 24 |

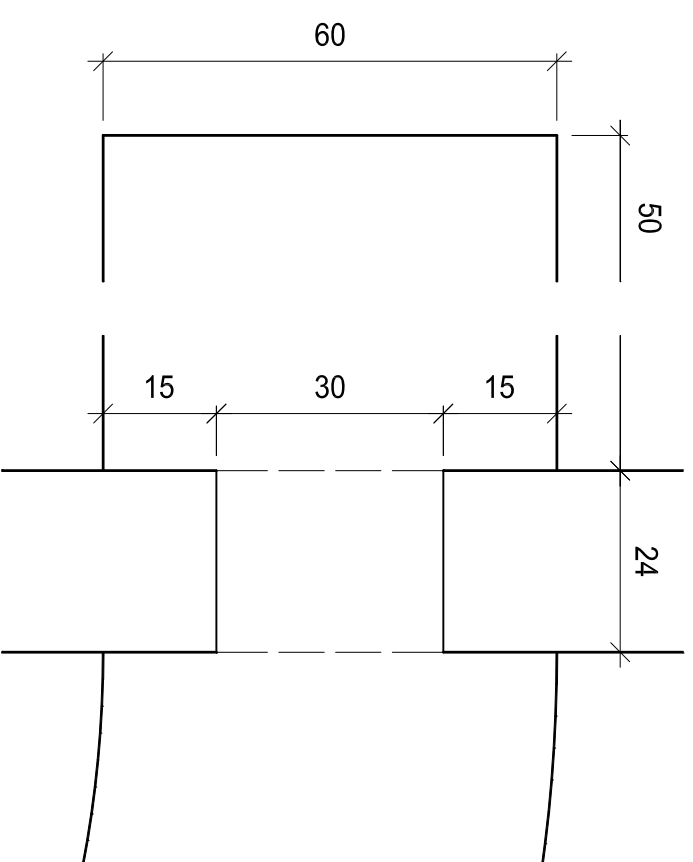
Ansicht C



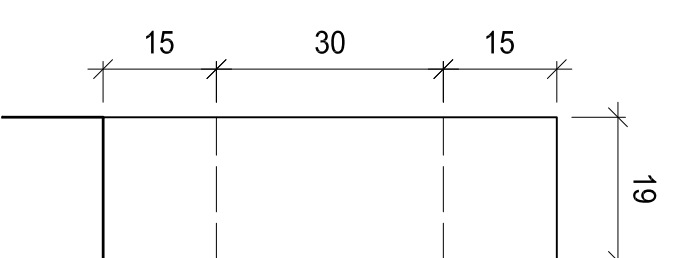
Ansicht B



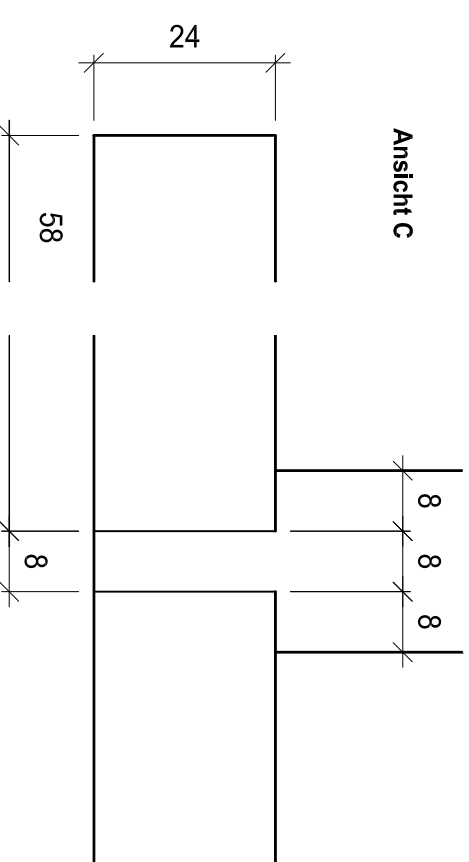
Ansicht C



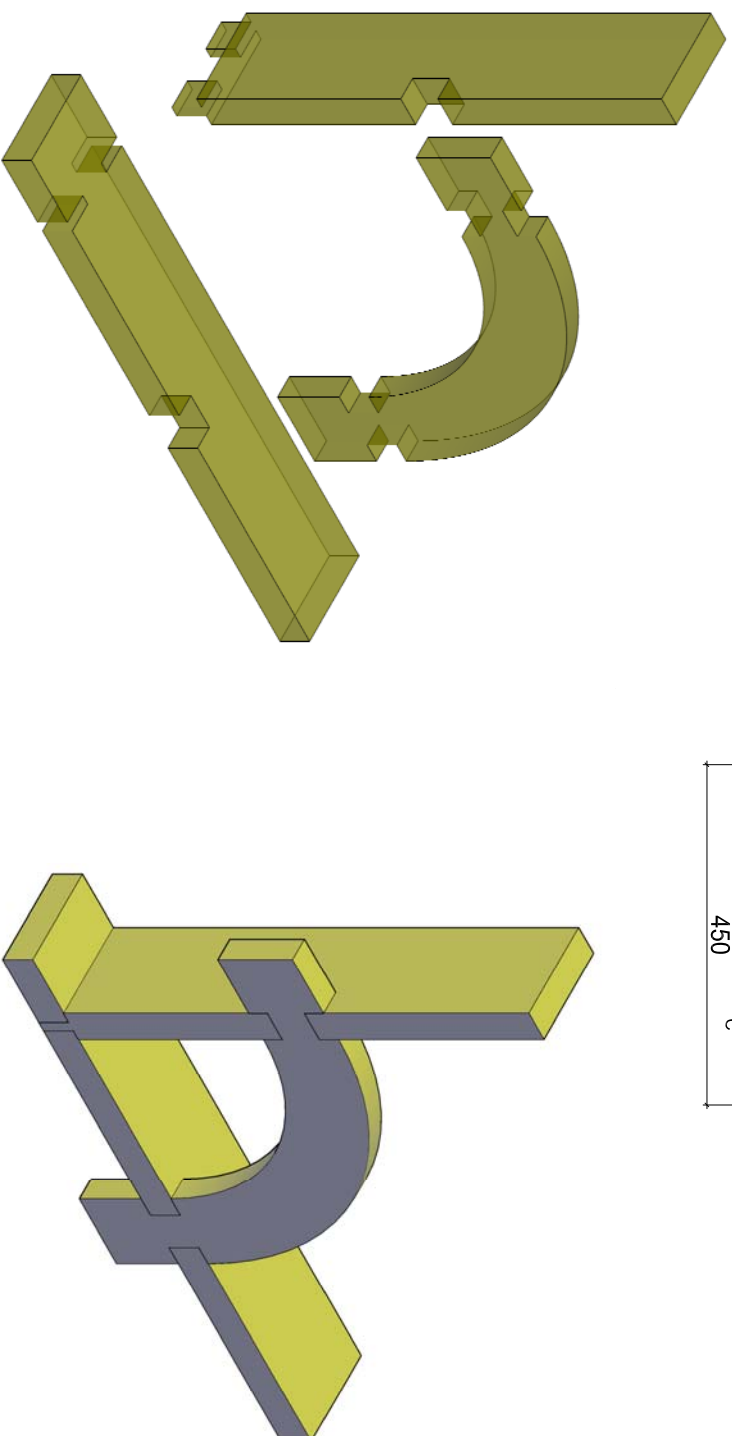
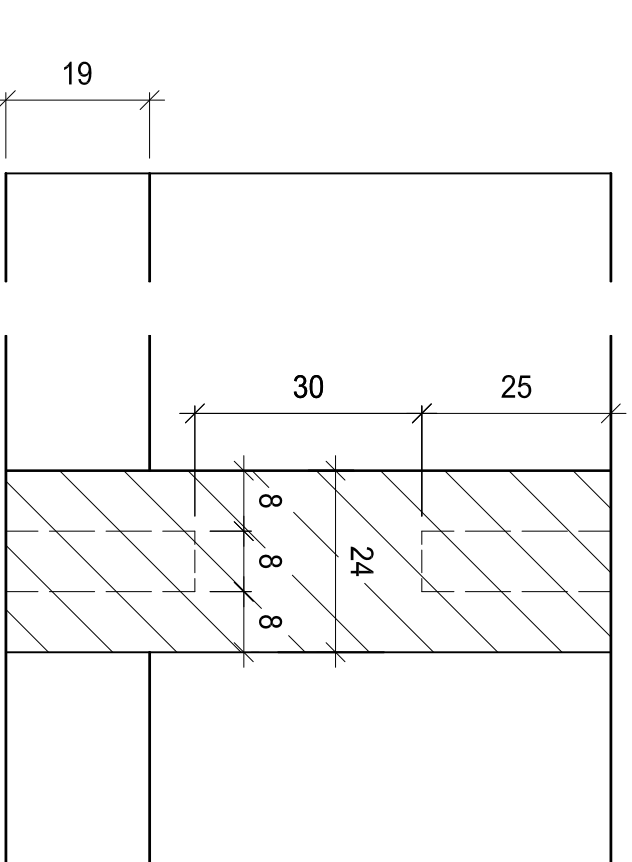
Ansicht B



Ansicht C



A-A



Schablone wird durch Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

10

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 12a-P.10

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297

Datum: 05.03.2012

Gezeichnet: ls